

Costruisci il



Maggiolino

1303 Cabriolet

Pack 5



DEAGOSTINI
MODELSPACE™

www.model-space.com

Costruisci il



Maggiolone

1303 Cabriolet

FASE

PAG.

32	Il telaio del sedile del guidatore	135
33	La scatola del cambio	139
34	Il carter	143
35	Le testate del motore e le canne dei cilindri	147
36	Le testate dei cilindri e le aste delle valvole	151
37	I coperchi dei bilancieri e la piastra di protezione dei cilindri	155
38	I semiassi posteriori	159
39	La ventola di raffreddamento e l'alloggiamento	163
40	Il carburatore e il sistema di induzione	167

Editorial and design by Continuo Creative, 39-41 North Road, London N7 9DP.

Published in the UK by De Agostini UK Ltd, Battersea Studios 2, 82 Silverthorne Road, London SW8 3HE.

Published in the USA by De Agostini Publishing USA, Inc., 121 E. Calhoun Street, Woodstock, IL 60098.

All rights reserved © 2018

Edizione italiana a cura di Milanoedit srl, milanoedit.com

NON ADATTO AI MINORI DI 14 ANNI. QUESTO PRODOTTO NON È UN GIOCATTOLO E VA USATO SOTTO LA SUPERVISIONE DI UN ADULTO.

I COMPONENTI POSSONO VARIARE RISPETTO A QUELLI FOTOGRAFATI.



Fase 32: Il telaio del sedile del guidatore

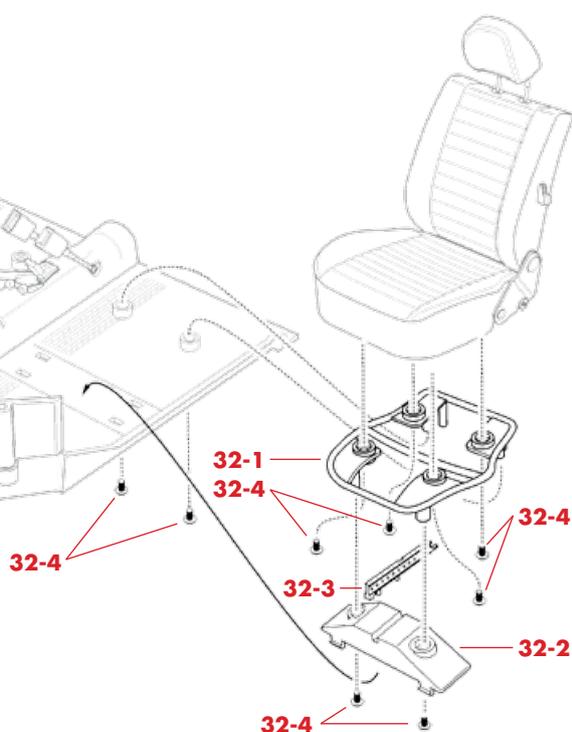
I componenti forniti in questa fase ti permetteranno di fissare il sedile del guidatore sul pavimento dell'abitacolo.

COMPONENTI

- 32-1** Telaio del sedile
- 32-2** Supporto anteriore del sedile
- 32-3** Binario di scorrimento del sedile
- 32-4** Viti SP12



SCHEMA



NOTA: L'aspetto delle parti ricevute potrebbe differire leggermente da quelle raffigurate in queste pagine.



STEP 32-A

Recupera la struttura del sedile del guidatore e allineala al telaio del sedile (32-1).



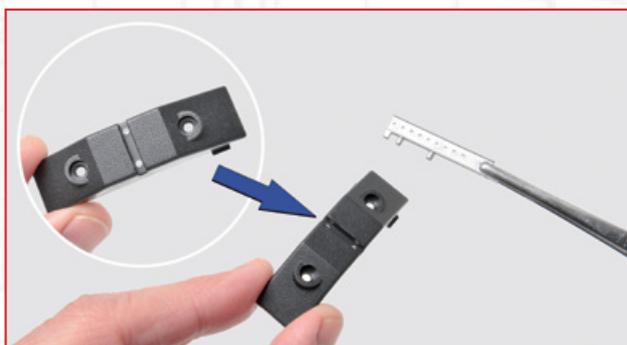
STEP 32-B

Premi il telaio in posizione.



STEP 32-C

Fissa il telaio mediante quattro viti SP12.



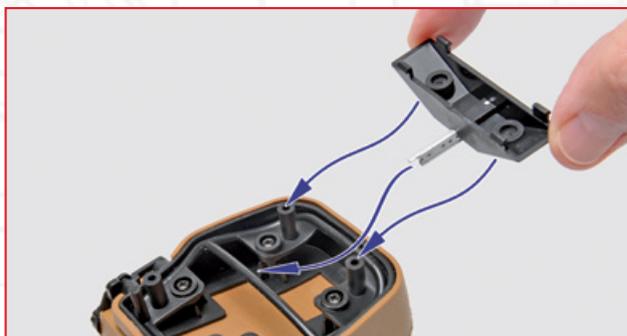
STEP 32-D

Adesso posiziona il binario di scorrimento del sedile (32-3) nella fessura del supporto del sedile (32-2) premendo i perni nei fori corrispondenti.



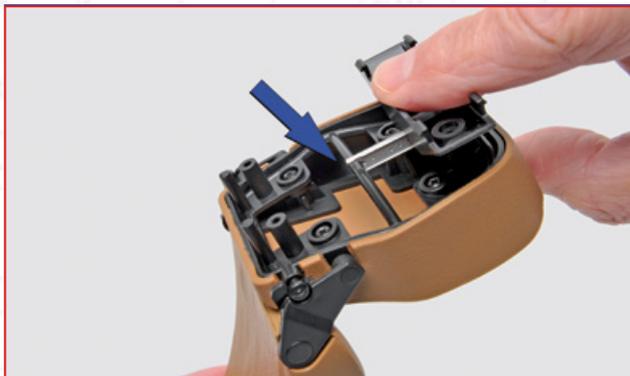
STEP 32-E

Ecco le due parti assemblate.



STEP 32-F

Adesso posiziona la struttura sul telaio del sedile, allineando i fori del supporto ai perni anteriori del telaio e innestando il bordo posteriore del binario con il montante del telaio del sedile.



STEP 32-G

Premi la struttura in posizione, assicurandoti di avere innestato correttamente il binario di scorrimento sul montante.

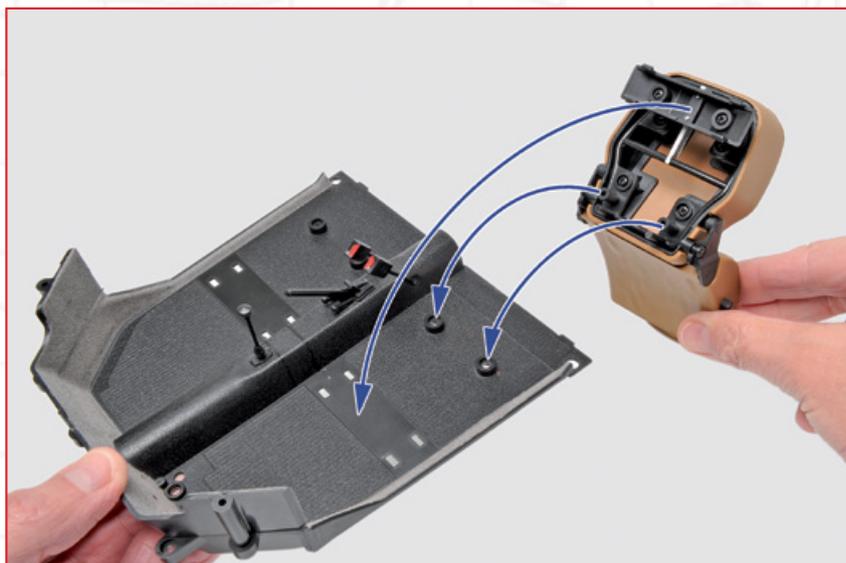


STEP 32-H

Fissa il supporto del sedile sul telaio mediante due viti SP12.

STEP 32-I

Adesso posiziona il sedile del guidatore sul pavimento dell'abitacolo, innestando i due perni posteriori nei fori indicati dalle frecce e inserendo le quattro linguette del supporto del sedile nelle rispettive fessure.



STEP 32-J

Assicurati che le due linguette anteriori del sedile si innestino nelle fessure anteriori...

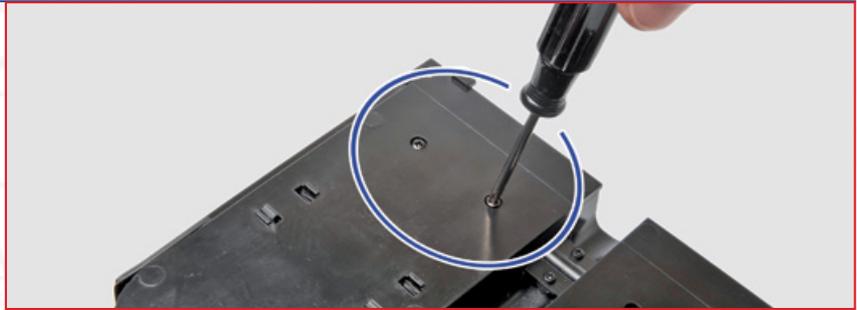


STEP 32-K

...quindi innesta le due linguette più interne nell'altra serie di fessure. In questo modo accoppierai anche i due perni e i relativi fori posteriori.

STEP 32-L

Capovolgi la struttura e fissa la parte posteriore del sedile con due viti SP12.



Ecco il pavimento dell'abitacolo alla fine di questa fase di assemblaggio.



FASE COMPLETATA





Fase 33: La scatola del cambio

In questa fase inizierai ad assemblare la trasmissione del tuo Maggiolone, prima di lavorare sul motore. Nel corso dell'assemblaggio del motore e della trasmissione ricorda che i termini 'DX' (destra) e 'SX' (sinistra) si riferiscono al punto di vista del guidatore.

COMPONENTI

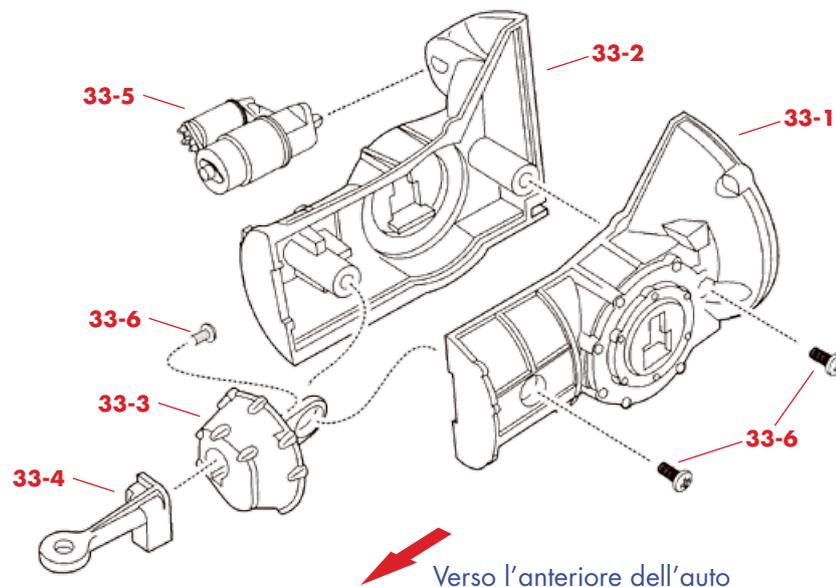
- 33-1** Metà SX della scatola del cambio
- 33-2** Metà DX della scatola del cambio
- 33-3** Coperchio della scatola del cambio
- 33-4** Supporto della scatola del cambio
- 33-5** Motore di avviamento
- 33-6** Viti SD11



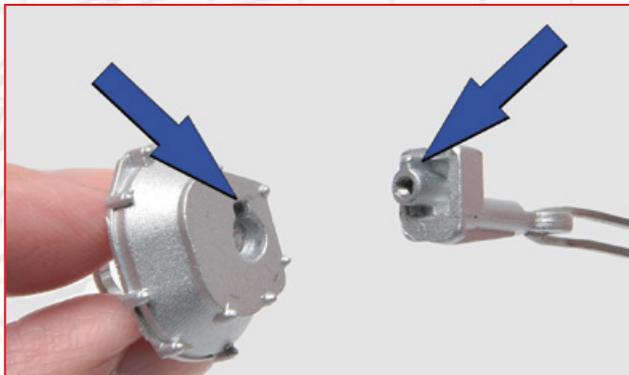
VITI DI SCORTA

Ricorda che ti sono state fornite delle viti di scorta, da usare nel caso in cui si danneggiassero. Conserva quelle che non utilizzerai in questa fase.

SCHEMA

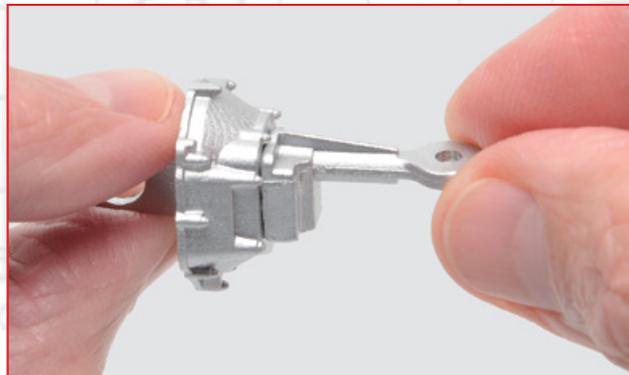


NOTA: L'aspetto delle parti ricevute potrebbe differire leggermente da quelle raffigurate in queste pagine.



STEP 33-A

Inserisci il supporto della scatola del cambio (33-4) nel foro a forma di serratura del coperchio della scatola del cambio (33-3). Grazie alla forma del foro sarà possibile unire le due parti solo in un verso.



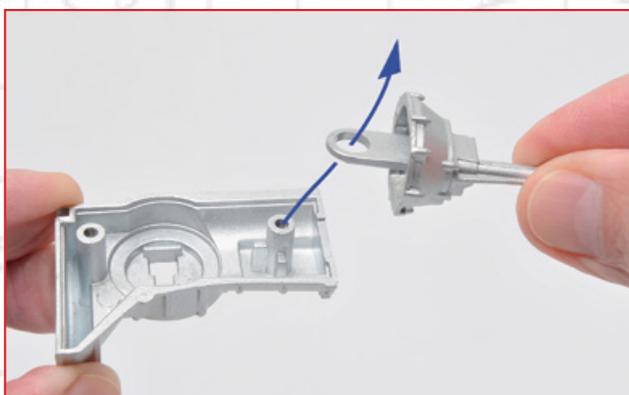
STEP 33-B

Premi insieme le due parti.



STEP 33-C

Ferma insieme le due parti serrando dall'interno una vite SD11.



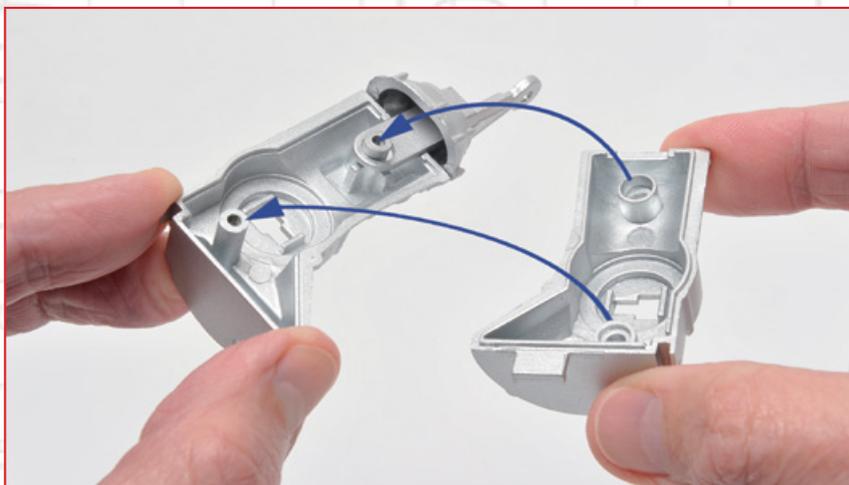
STEP 33-D

Adesso inserisci il perno della metà DX della scatola del cambio (33-2) indicato dalla freccia nel foro presente sulla linguetta del coperchio della scatola del cambio.



STEP 33-E

Dovrai unire i due componenti in questo modo, con il coperchio a filo della metà DX della scatola del cambio.



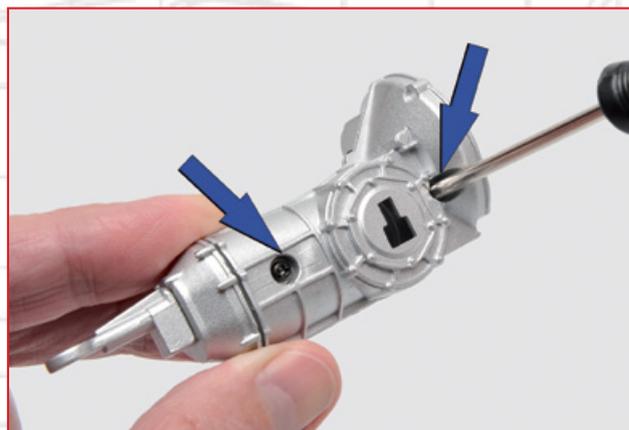
STEP 33-F

Adesso unisci alla struttura anche la metà SX della scatola del cambio.



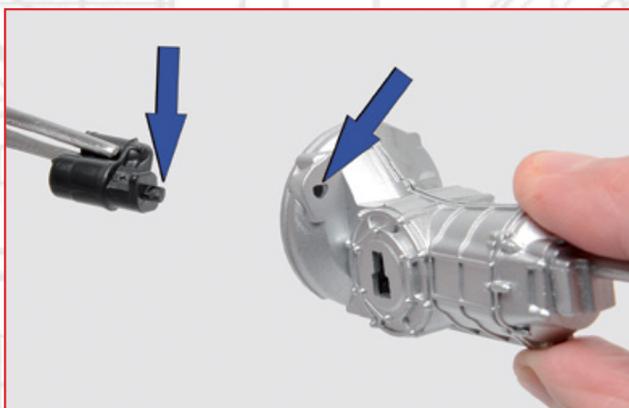
STEP 33-G

Premi insieme i due componenti.



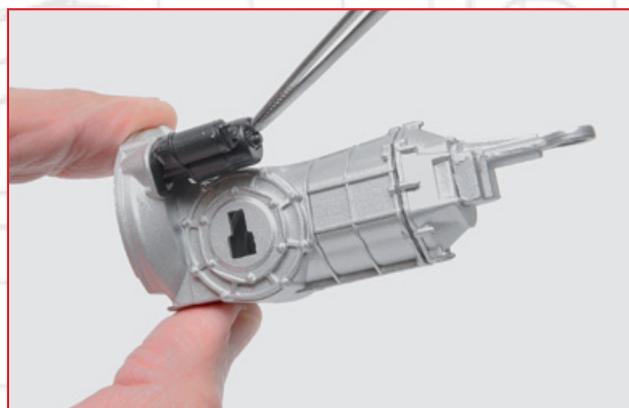
STEP 33-H

Usa due viti SD11 per fermare le due parti.



STEP 33-I

Individua il perno presente sul motore di avviamento (33-5) e inseriscilo nel foro della scatola del cambio indicato dalla freccia. Il foro è a forma di 'D' in maniera da orientare il motore di avviamento in un solo verso.



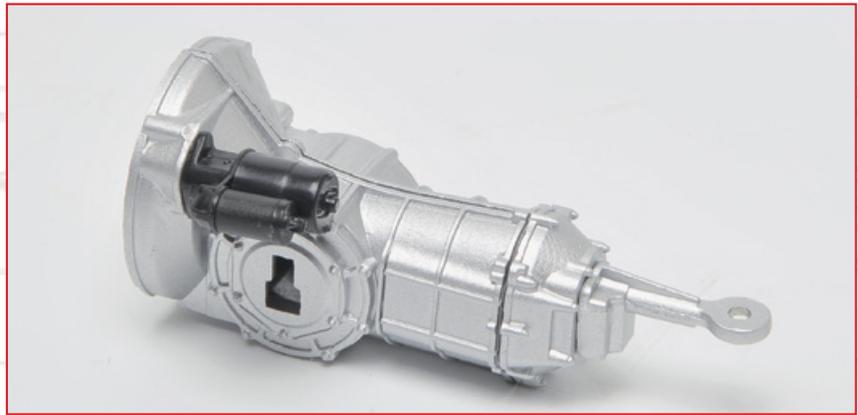
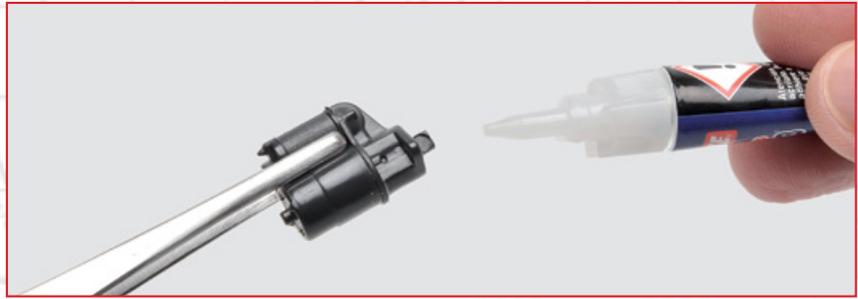
STEP 33-J

Premi il motore di avviamento in posizione.

STEP 33-K

Per fissare al meglio il motore di avviamento potrai applicare una goccia di colla cianoacrilica sul perno, facendo però attenzione a non farla cadere sulla superficie delle parti. **NOTA:** segui le istruzioni del produttore prima di usare la colla cianoacrilica.

Ecco la scatola del cambio completa.



FASE COMPLETATA



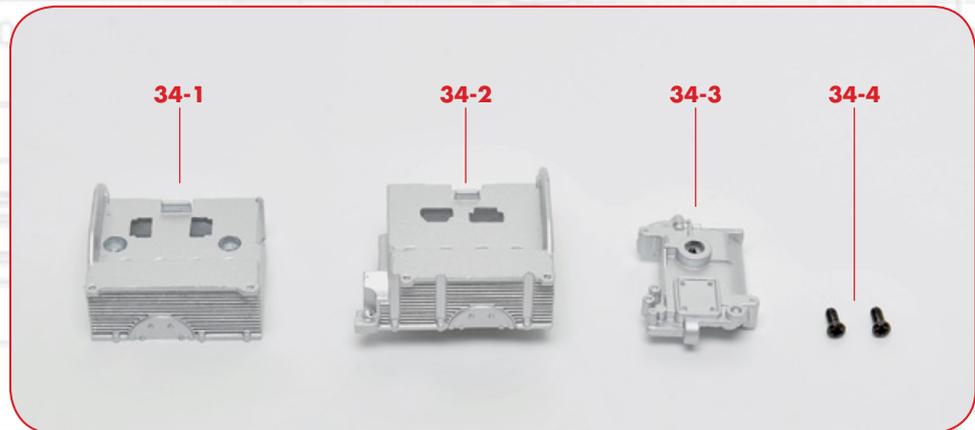


Fase 34: Il carter

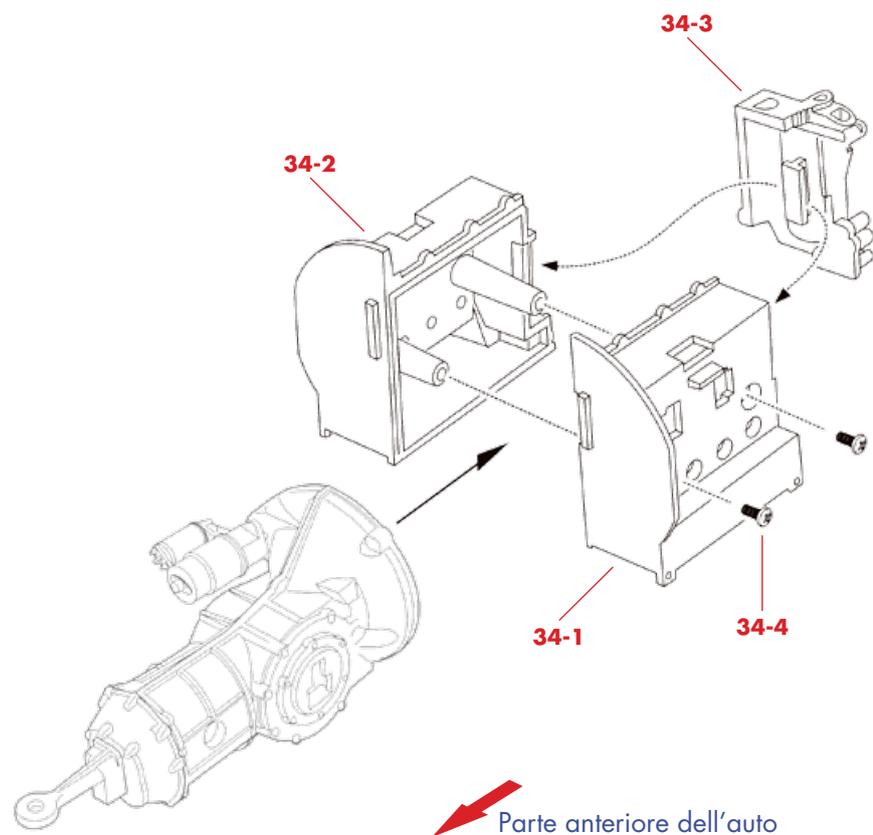
In questa fase assemblerai il carter, che dovrai posizionare dietro alla scatola del cambio che hai assemblato nella fase precedente.

COMPONENTI

- 34-1** Metà SX del carter
- 34-2** Metà DX del carter
- 34-3** Coperchio posteriore del carter
- 34-4** Viti SD11



SCHEMA

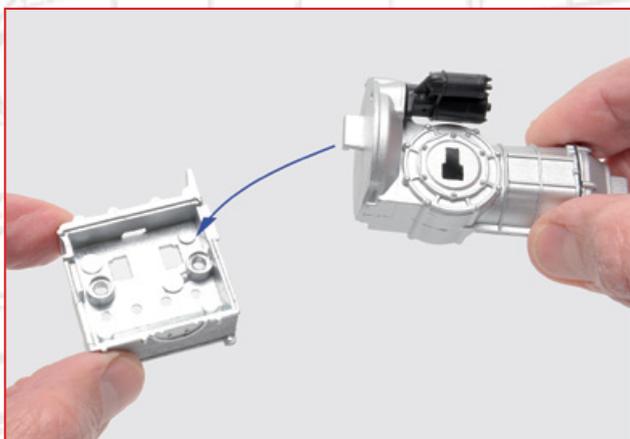


NOTA: L'aspetto delle parti ricevute potrebbe differire leggermente da quelle raffigurate in queste pagine.



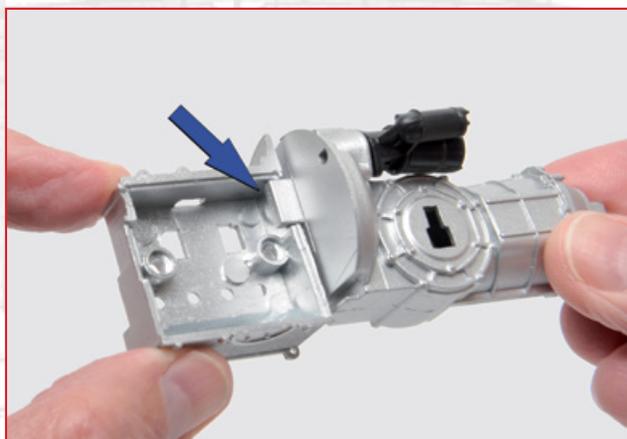
STEP 34-A

Le due metà del carter sono entrambe dotate di rientranze. La metà DX (34-2) ne possiede due mentre quella sinistra (34-1) una sola. Esse corrispondono alle linguette della scatola del cambio e del coperchio del carter.



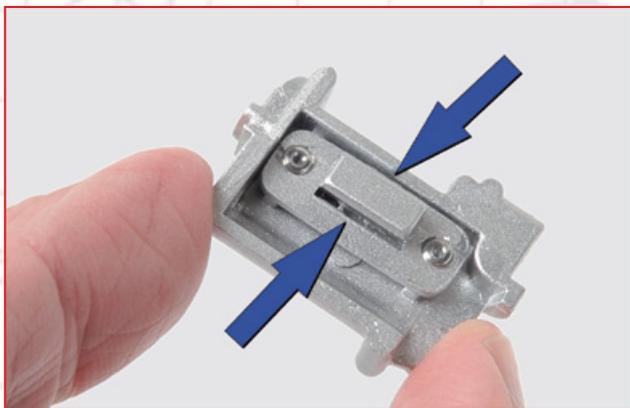
STEP 34-B

Unisci la linguetta più grande della struttura della scatola del cambio nella rientranza posteriore della metà DX del carter.



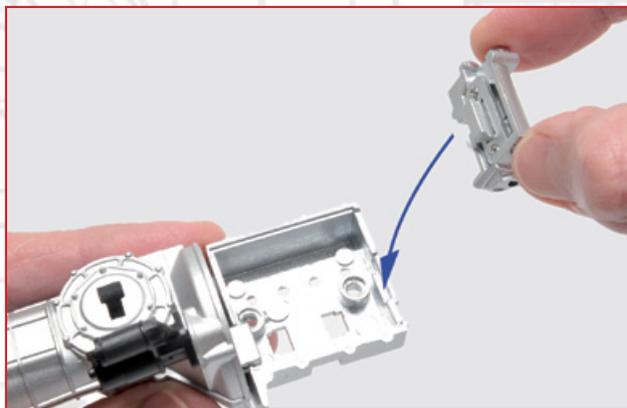
STEP 34-C

Verifica che le parti si uniscano a filo, in questo modo.



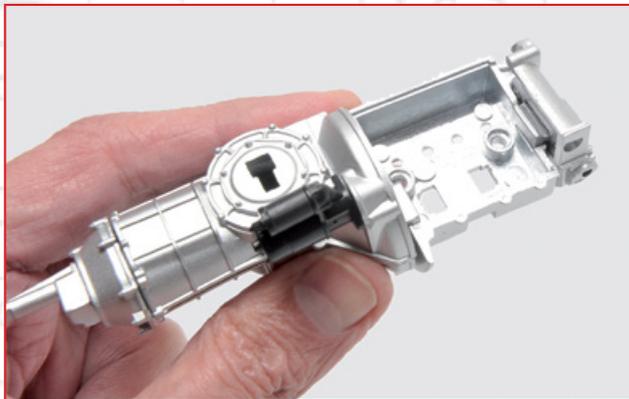
STEP 34-D

La linguetta del coperchio del carter (34-3) è modellata a forma di 'T' nella sezione trasversale, così da permettere di fissare il coperchio in posizione.



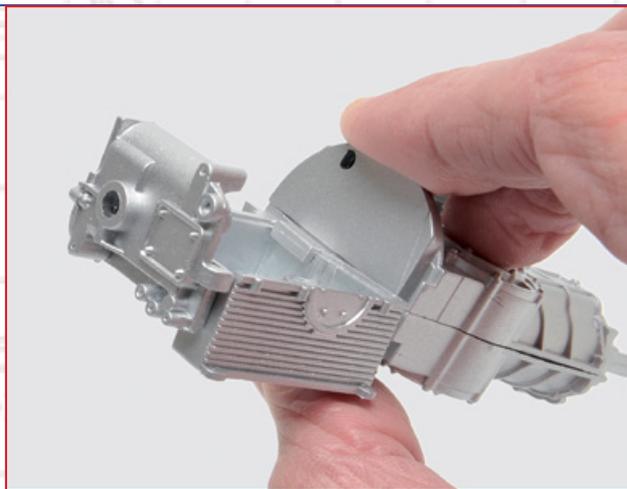
STEP 34-E

Tieni i componenti in questo modo, quindi posiziona la linguetta dello Step 34-D nell'altra rientranza della metà DX del carter.



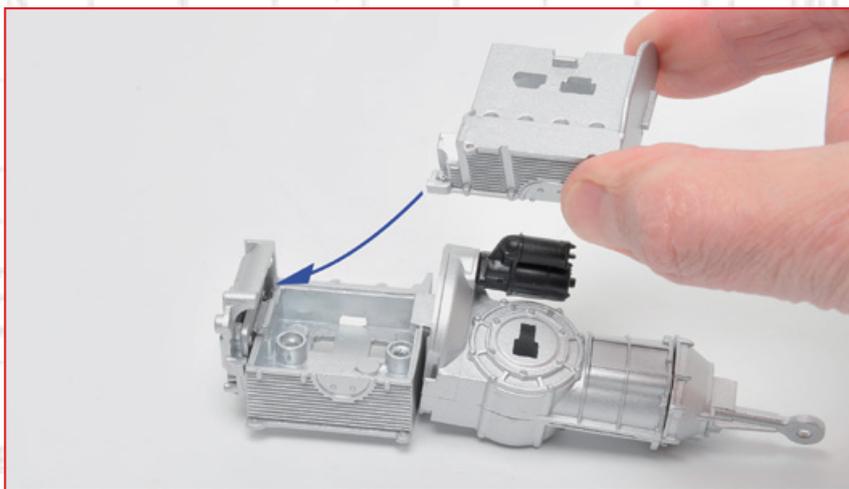
STEP 34-F

Inserisci completamente la linguetta nella metà DX del carter.



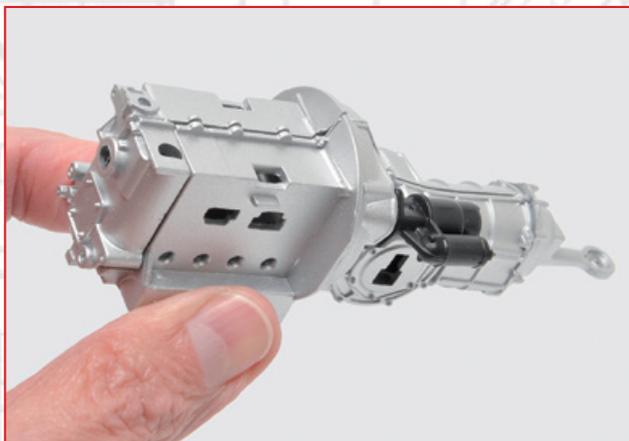
STEP 34-G

Ecco la struttura, vista dalla faccia posteriore.



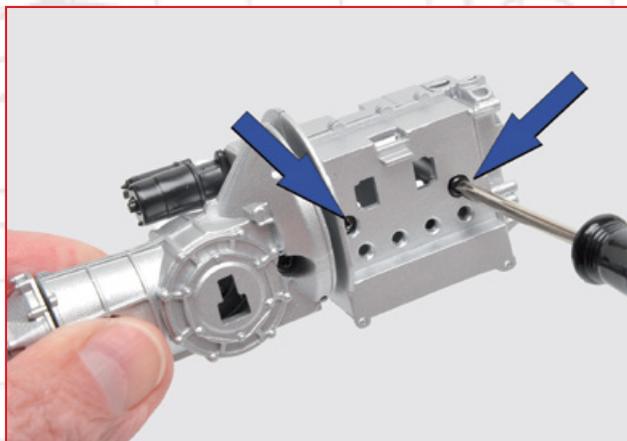
STEP 34-H

Adesso posiziona la metà SX del carter (34-1) sulla struttura, innestando la fessura sull'altro lato della linguetta a 'T'.



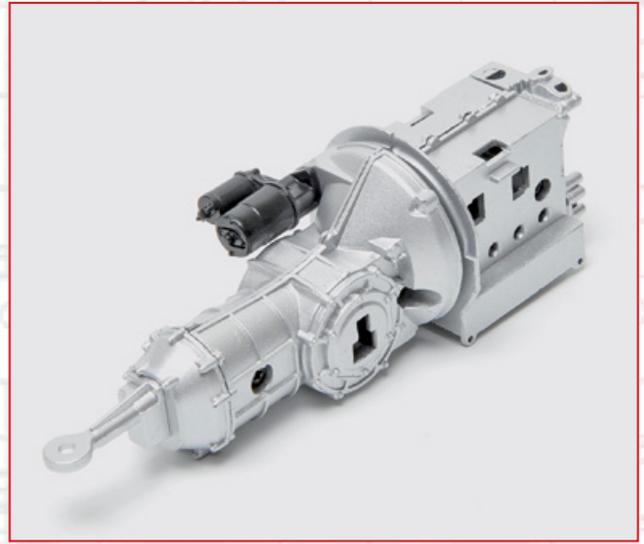
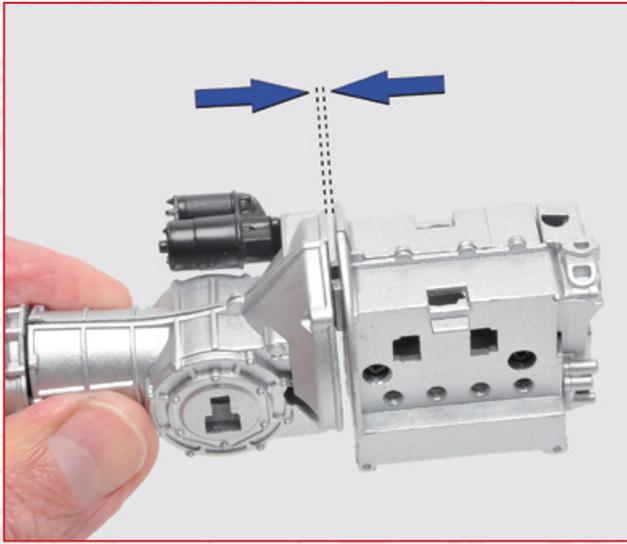
STEP 34-I

Verifica che le parti siano unite a filo, prendendo nota del punto indicato nello Step 34-K.



STEP 34-J

Adesso fissa insieme le due metà del carter mediante due viti SD11.



STEP 34-K

Tra il carter e la scatola del cambio dovrà essere presente un piccolo spazio, che ti permetterà l'installazione del supporto del motore nel corso della Fase 36.

Ecco la struttura completa della scatola del cambio e del carter.

FASE COMPLETATA



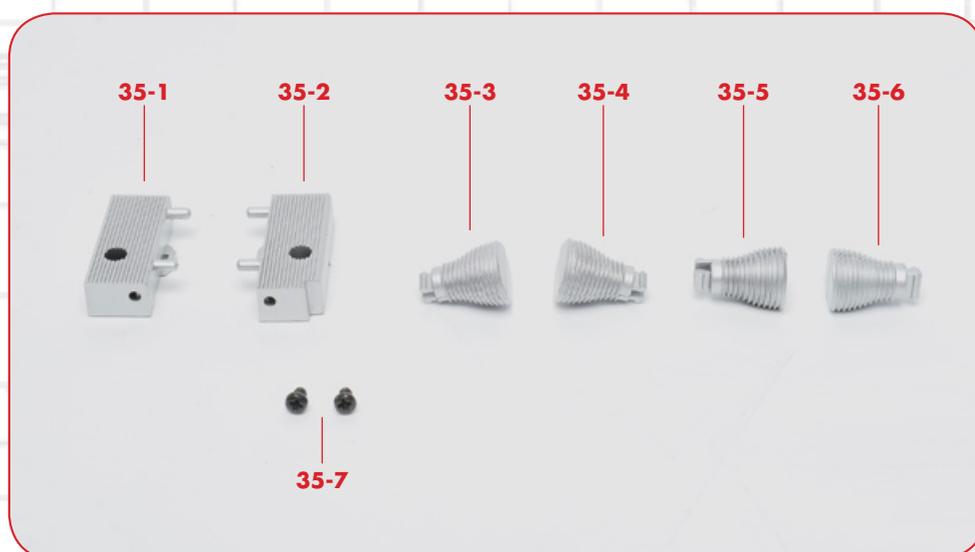


Fase 35: Le testate del motore e le canne dei cilindri

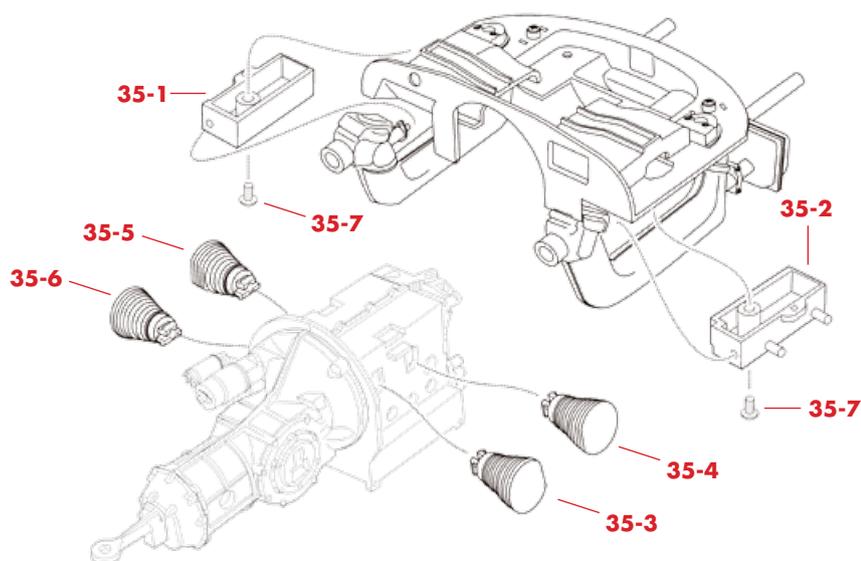
In questa fase installerai le quattro canne dei cilindri, che sono dotate di alette per la dissipazione del calore. Inizierai anche ad assemblare le testate dei cilindri, che sono formate da componenti separati e che continuerai a costruire anche nella prossima fase.

COMPONENTI

- 35-1** Testata DX
(sezione interna)
- 35-2** Testata SX
(sezione interna)
- 35-3** Canna del cilindro
1
- 35-4** Canna del cilindro
2
- 35-5** Canna del cilindro
3
- 35-6** Canna del cilindro
4
- 35-7** Viti SP13



SCHEMA

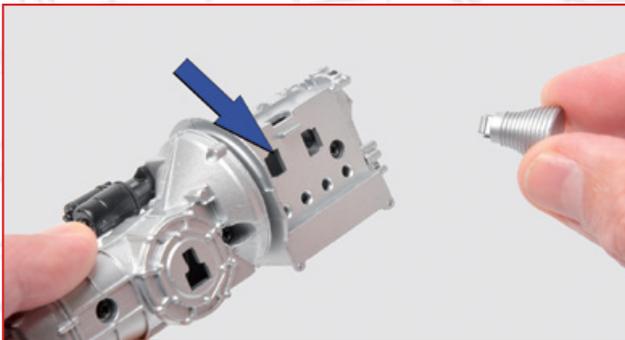
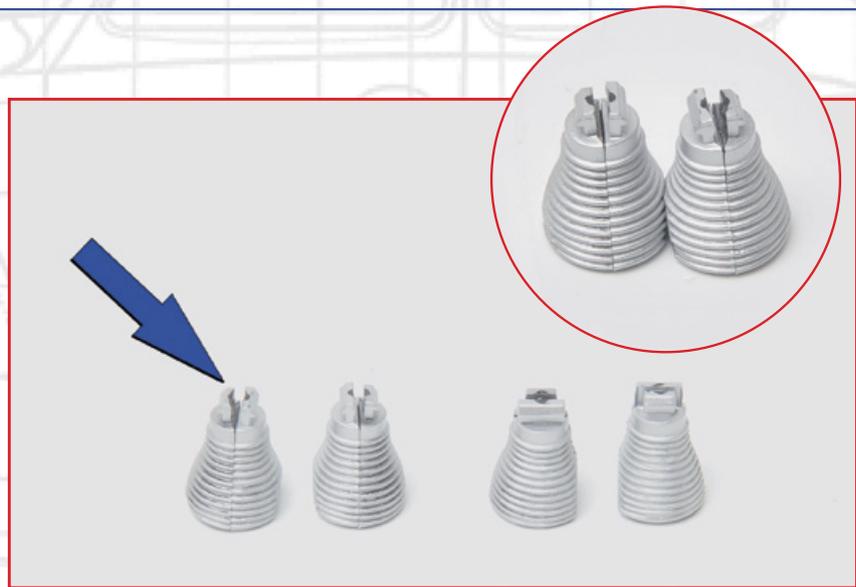


NOTA: L'aspetto delle parti ricevute potrebbe differire leggermente da quelle raffigurate in queste pagine.

STEP 35-A

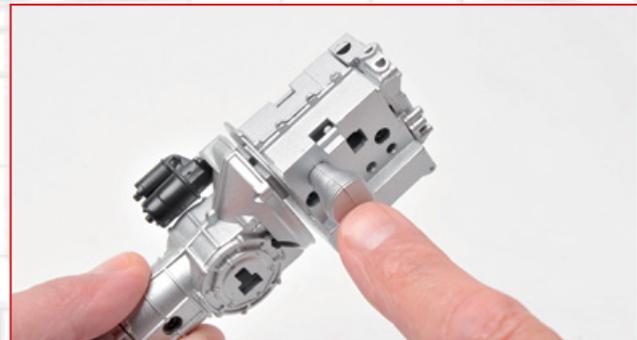
Le canne dei cilindri sono molto simili in apparenza, ma ciascuna di esse può essere installata solo in un verso. Le alette di fissaggio (indicate dalla freccia nella foto) sono modellate in maniera differente l'una dall'altra.

Le canne dei cilindri sono piatte su di una faccia, così da permetterti di premerle insieme come mostrato nella foto di dettaglio.



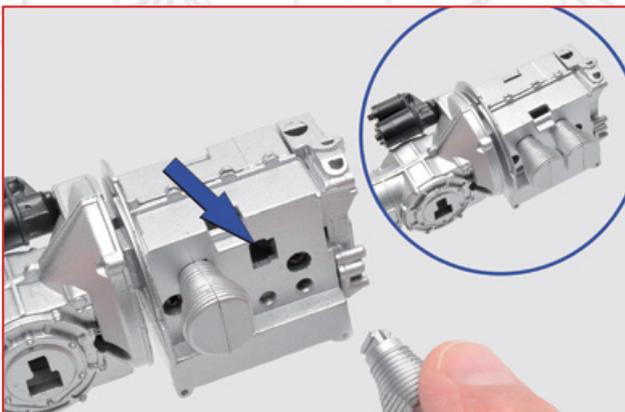
STEP 35-B

Installa la canna del cilindro 1 (35-3) nel foro del carter indicato dalla freccia.



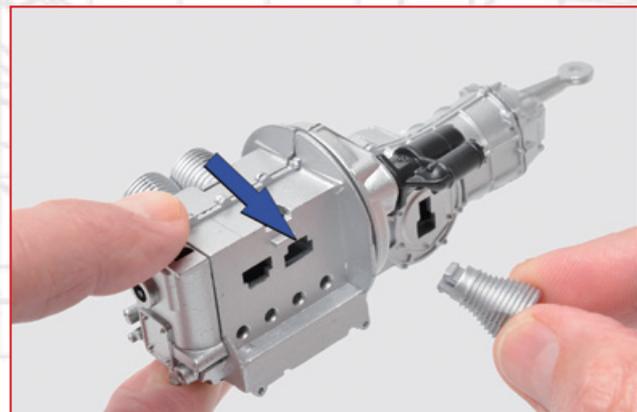
STEP 35-C

Premi il cilindro nel foro, per quanto possibile.



STEP 35-D

Installa la canna del cilindro 2 (35-4) nel foro adiacente, facendo attenzione ad unire correttamente le due facce piatte.



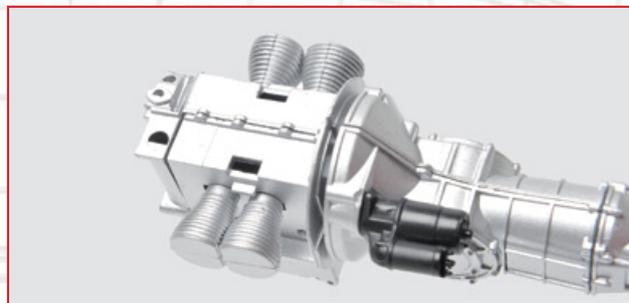
STEP 35-E

Adesso installa la canna del cilindro 4 (35-6) nel foro sull'altro lato del carter indicato dalla freccia.



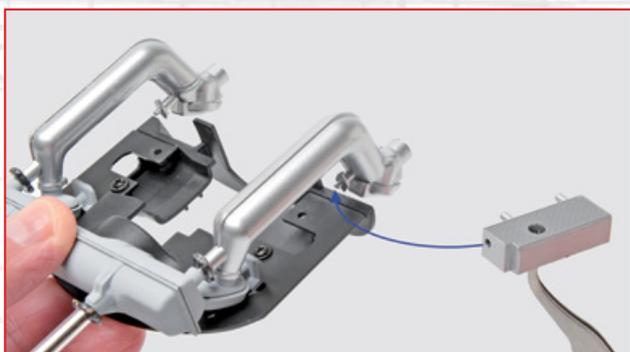
STEP 35-F

Premi la canna del cilindro in posizione, facendo attenzione all'orientamento della faccia piana laterale.



STEP 35-G

Infine installa la canna del cilindro 3 (35-5) nel foro rimanente. Ecco il motore con tutte e quattro le canne dei cilindri installate.



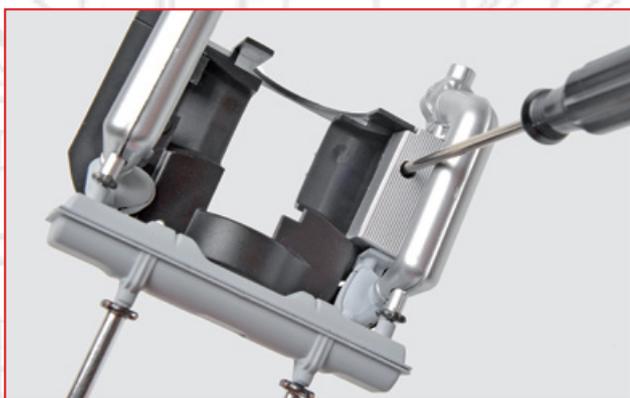
STEP 35-H

Prendi il supporto del motore e la struttura dello scarico della Fase 4. Prendi la testata SX dei cilindri (35-2) e identifica il foro che corrisponde al perno dello scarico indicato dalla freccia.



STEP 35-I

Premi il perno nel foro, installando la testata in questo modo.



STEP 35-J

Ferma i componenti mediante una vite SP13.



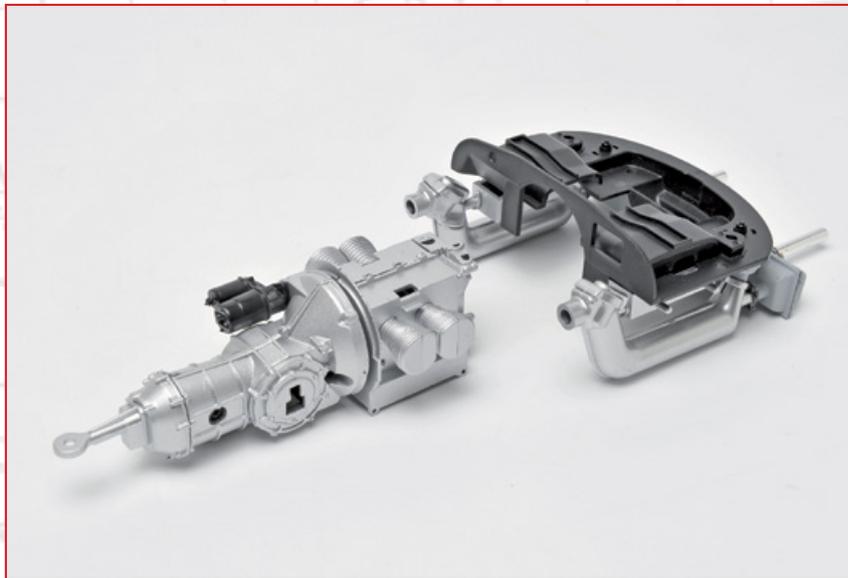
STEP 35-K

Adesso ripeti la procedura con la testata DX dei cilindri (35-1).



STEP 35-L

Fissa la testata DX dei cilindri con un'altra vite SP13.



Ecco la struttura del motore e della testata dei cilindri alla fine di questa fase di assemblaggio.

FASE COMPLETATA





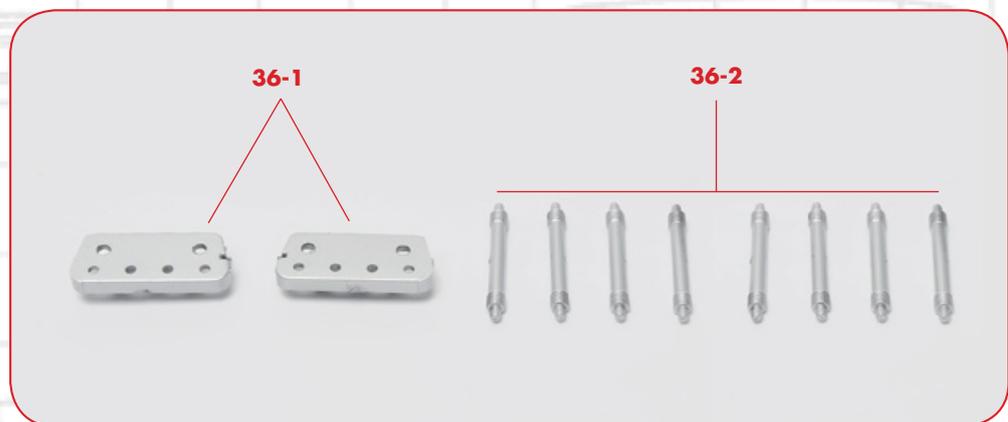
Fase 36: Le testate dei cilindri e le aste delle valvole

In questa fase proseguiremo l'assemblaggio delle testate dei cilindri e degli otto tubi che contengono e fanno funzionare le aste delle valvole.

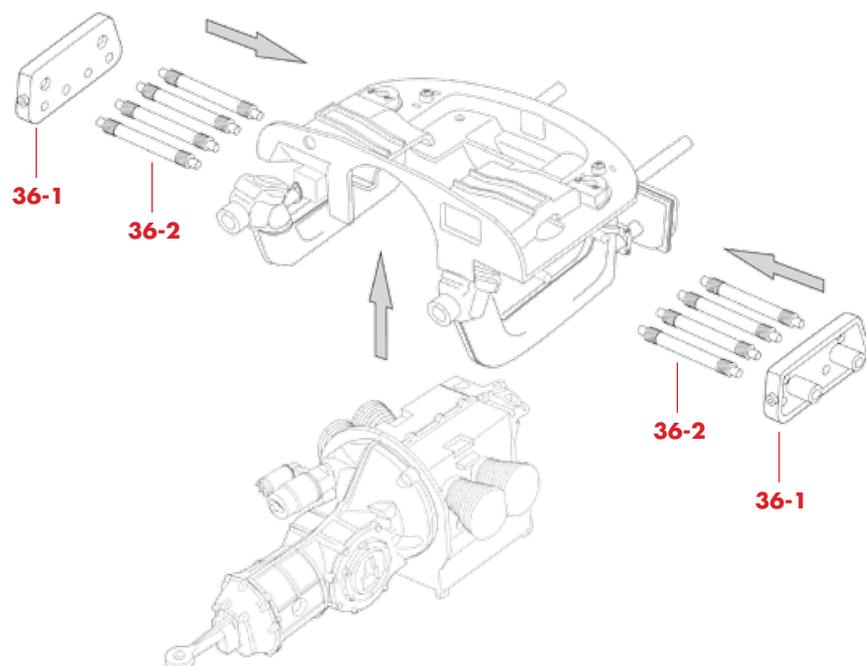
COMPONENTI

36-1 Testate dei cilindri
(sezioni esterne)

36-2 Tubi delle aste



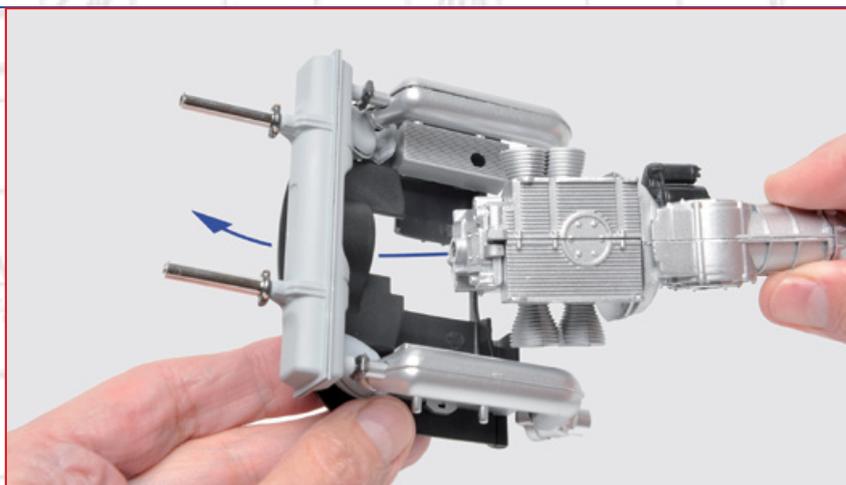
SCHEMA



NOTA: L'aspetto delle parti ricevute potrebbe differire leggermente da quelle raffigurate in queste pagine.

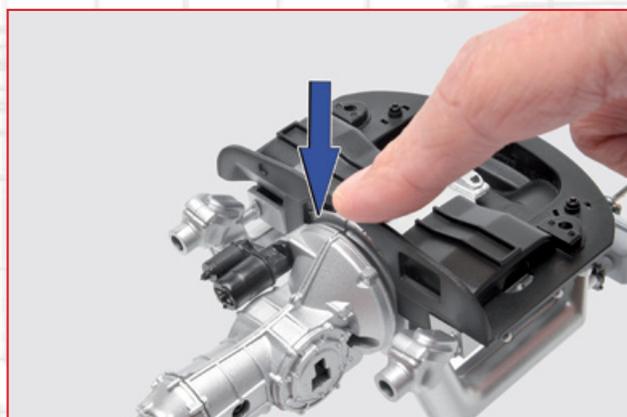
STEP 36-A

Recupera le due strutture che hai assemblato nella Fase 35 e installa il motore e la scatola del cambio sul supporto del motore, inserendo l'estremità del carter nel supporto, come indicato dalla freccia.



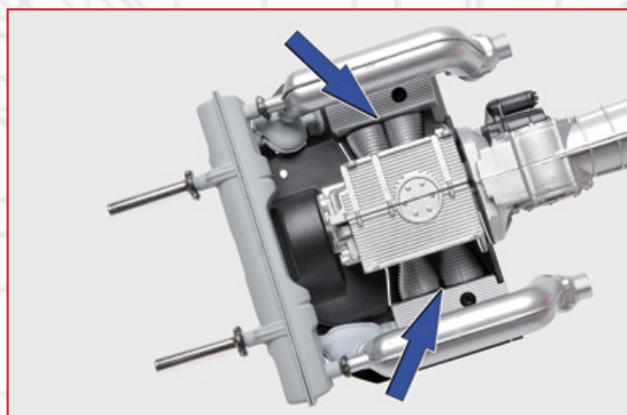
STEP 36-B

Assicurati che l'estremità del carter sia inserita nel supporto come indicato dalla freccia in alto a sinistra, quindi verifica che l'apertura a ferro di cavallo del supporto sia inserita nella fessura tra il motore e la scatola del cambio (indicata dalle due frecce).



STEP 36-C

Premi il supporto nella fessura tra il motore e la scatola del cambio.



STEP 36-D

Verifica che il motore e la trasmissione siano allineati al supporto del motore, come mostrato.

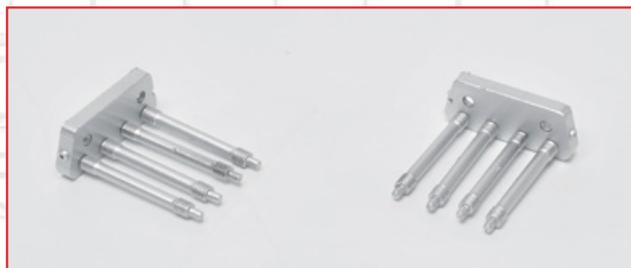
STEP 36-E

Adesso verifica che l'estremità delle quattro canne dei cilindri siano allineate alle rispettive testate del motore.



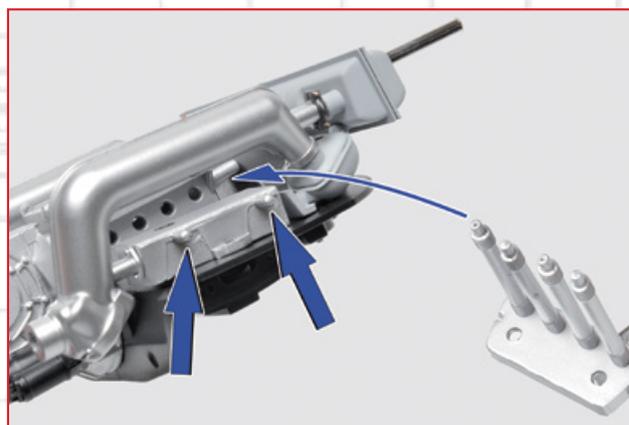
STEP 36-F

Inserisci l'estremità del primo tubo delle aste (36-2) nel foro di una delle sezioni esterne delle testate dei cilindri (36-1) come mostrato, assicurandoti di inserirlo per quanto possibile.



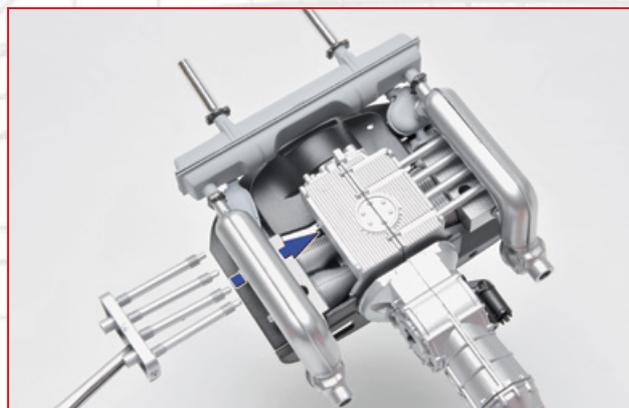
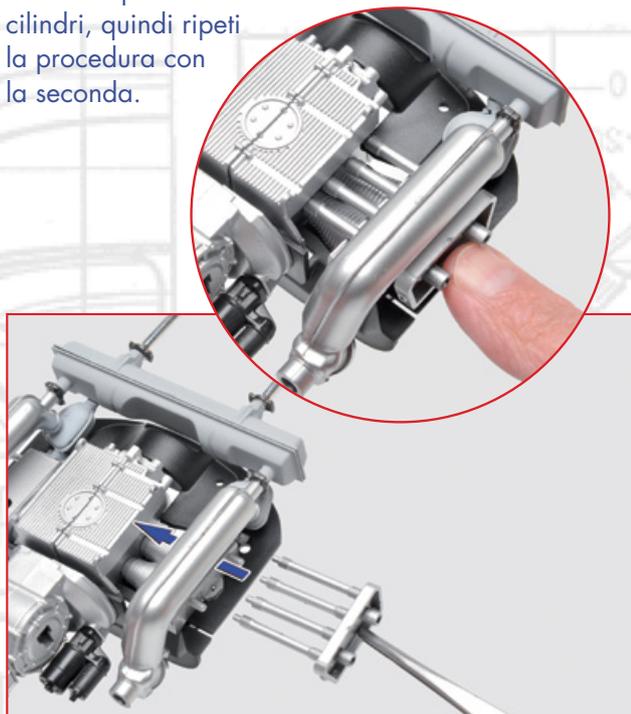
STEP 36-G

Ripeti lo Step 36-F e installa gli altri tre tubi delle aste sulla prima testata dei cilindri, quindi ripeti la procedura con la seconda.



STEP 36-H

Prendi una struttura dello Step 36-G e allinea l'estremità libera dei tubi delle aste con i quattro fori laterali del carter. Avrai anche bisogno di inserire i due perni indicati dalle frecce nelle due rientranze presenti nella sezione esterna della testata dei cilindri.



STEP 36-I

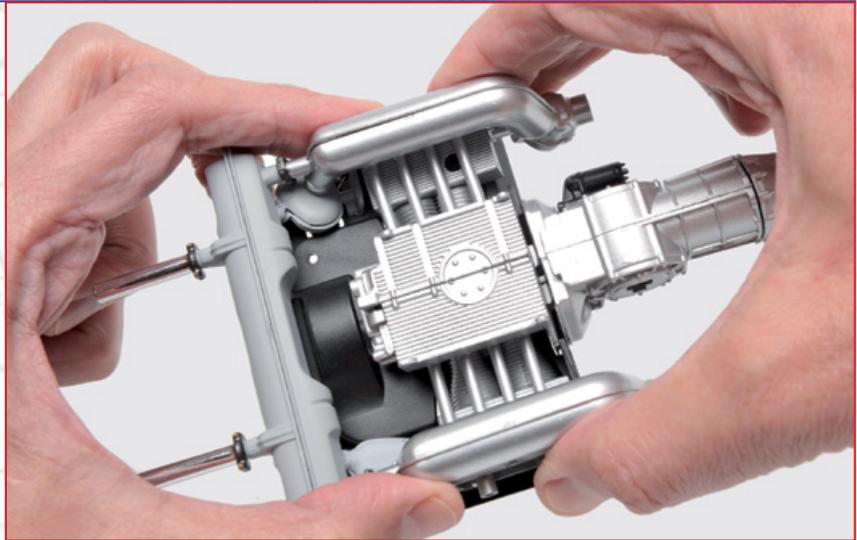
Premi la struttura in posizione.

STEP 36-J

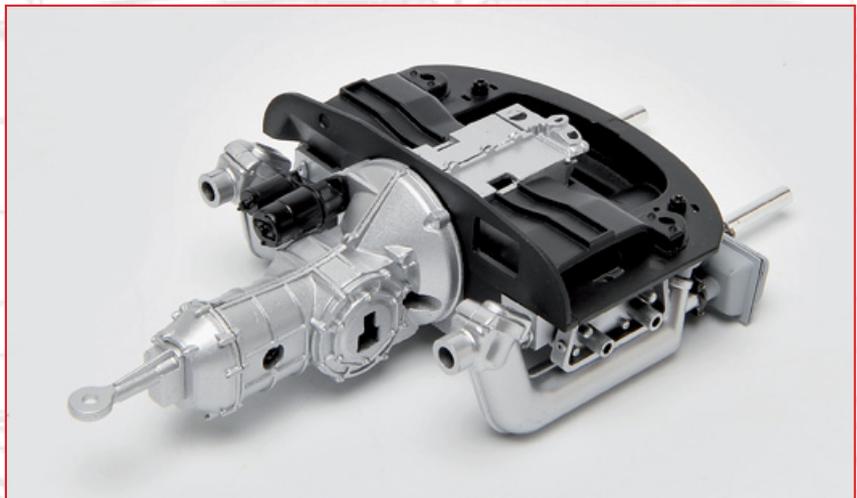
Ripeti gli Step 36-H e I sull'altro lato del motore.

STEP 36-K

Verifica che entrambe le serie di tubi delle valvole e le testate dei cilindri siano unite a filo con il motore.



Ecco la struttura del motore e della trasmissione alla fine di questa fase di assemblaggio.



FASE COMPLETATA





Fase 37: I coperchi dei bilancieri e la piastra di protezione dei cilindri

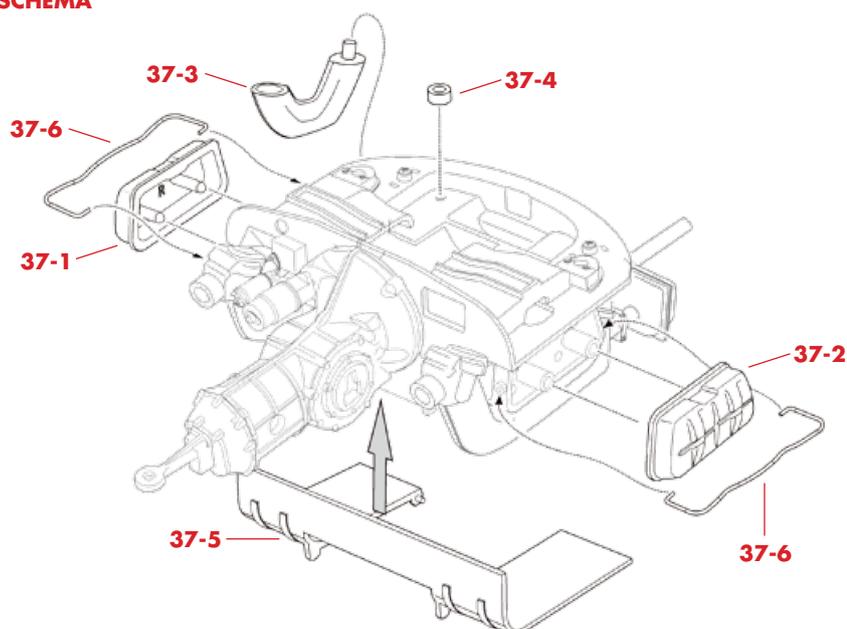
Completiamo il motore installando i due coperchi dei bilancieri sulle testate.
Poi installerai la piastra che protegge il fondo del motore dallo sporco e dagli urti.

COMPONENTI

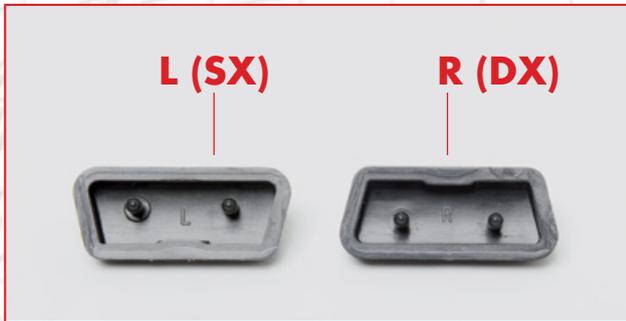
- 37-1** Coperchio del bilanciere DX
- 37-2** Coperchio del bilanciere SX
- 37-3** Tubo dell'aria
- 37-4** Collarino di fissaggio del tubo dell'aria
- 37-5** Piastra di protezione del fondo del motore
- 37-6** Clip dei coperchi dei bilancieri



SCHEMA

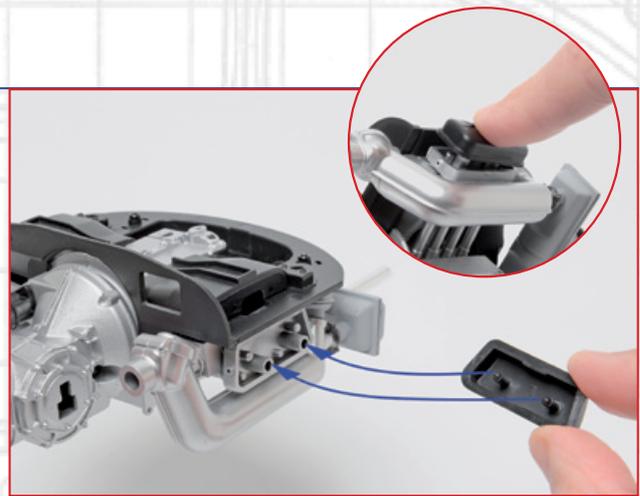


NOTA: L'aspetto delle parti ricevute potrebbe differire leggermente da quelle raffigurate in queste pagine.



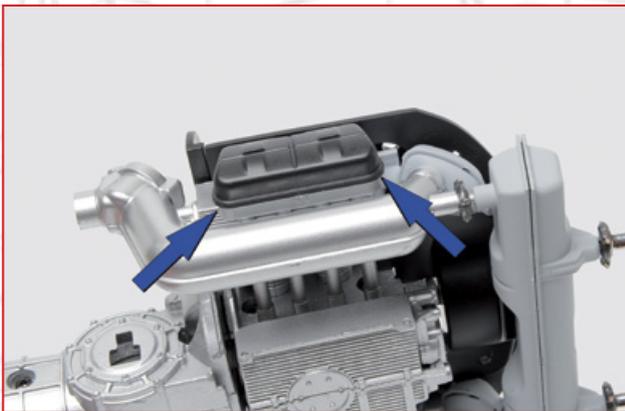
STEP 37-A

Le lettere stampate all'interno dei coperchi dei bilancieri ti aiuteranno ad identificarli: L (sinistra) ed R (destra).



STEP 37-B

Prendi il coperchio del bilanciere SX (37-2) e inserisci i due perni posteriori nei fori della testata SX dei cilindri. Premilo completamente al suo interno.



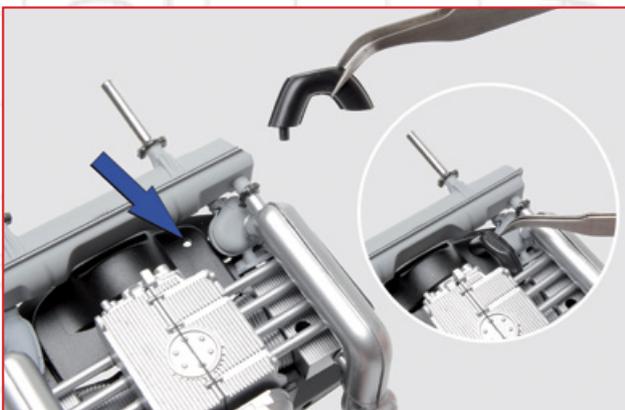
STEP 37-C

Verifica che il coperchio sia a filo con la testata.



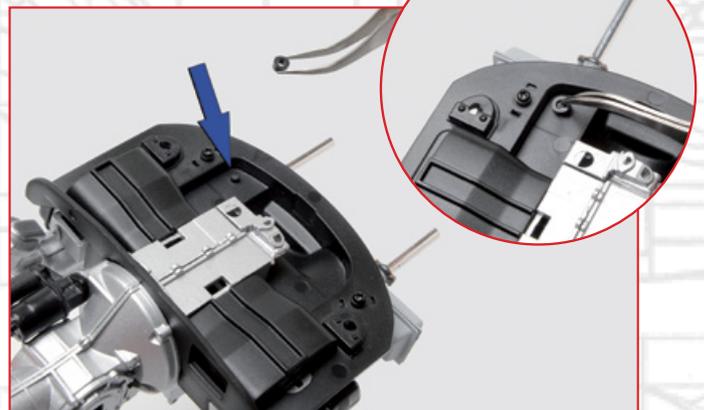
STEP 37-D

Allo stesso modo installa anche il coperchio dei bilancieri DX (37-1).



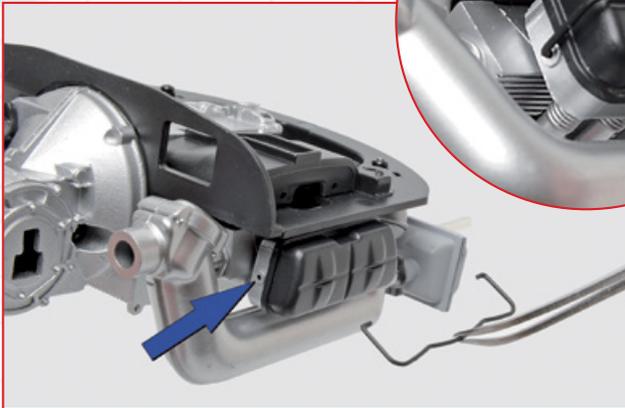
STEP 37-E

Prendi il tubo dell'aria (37-3) e inserisci il perno presente all'estremità nel foro del supporto del motore, come indicato dalla freccia. Allinealo come mostrato e premilo al suo interno.



STEP 37-F

Capovolgili la struttura e premi il collarino di fissaggio del tubo dell'aria (37-4) sull'estremità del perno, così da fermare il tubo dell'aria in posizione.



STEP 37-G

Prendi la prima clip dei coperchi dei bilancieri (37-6). È una parte fragile, quindi maneggiala con cautela. Inserisci un'estremità nel foro indicato dalla freccia, sulla testata dei cilindri, e allinea la clip sulla rientranza del coperchio dei bilancieri.



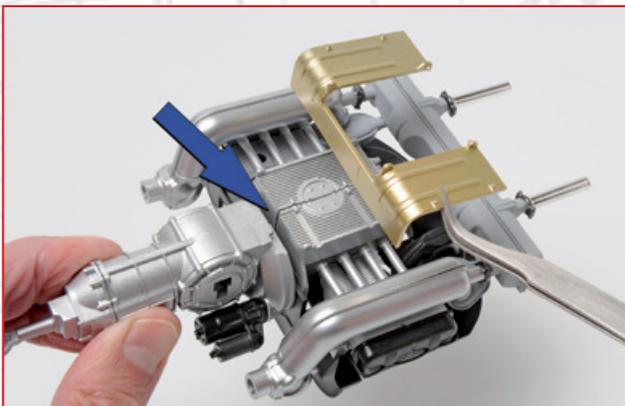
STEP 37-H

Adesso inserisci delicatamente l'altra estremità della clip nel foro presente sull'altro lato della testata dei cilindri.



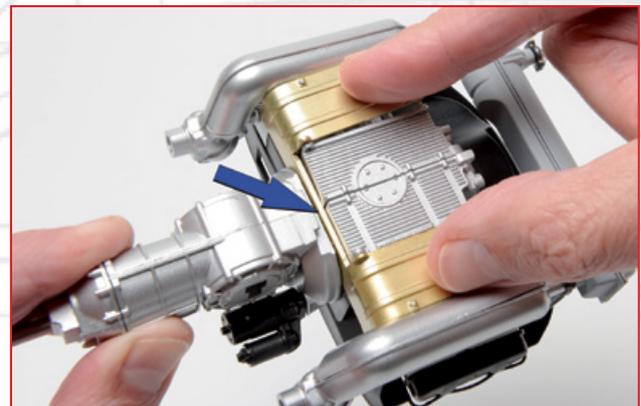
STEP 37-I

Al solito modo installa anche la seconda clip sull'altro coperchio dei bilancieri.



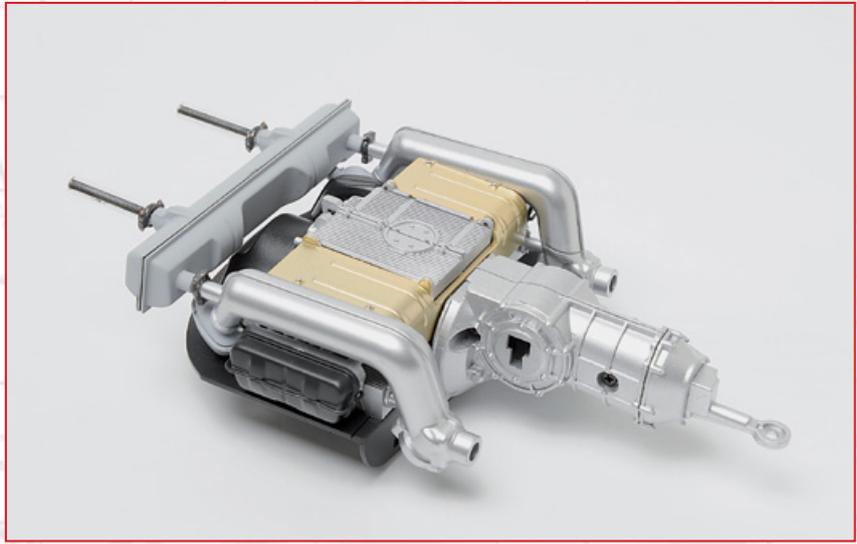
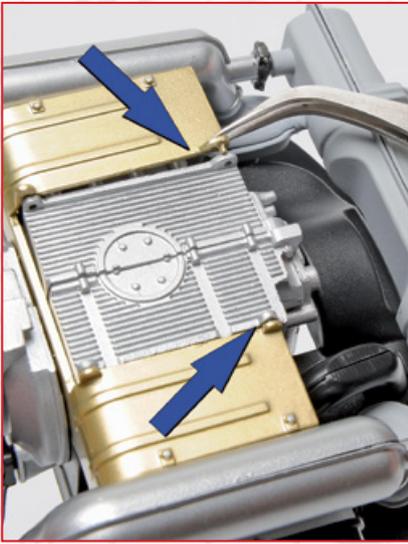
STEP 37-J

Prendi la piastra di protezione del fondo del motore (37-5) e posizionala sotto al motore, in maniera che la traversa si inserisca nella fessura tra il motore e la scatola del cambio.



STEP 37-K

Premi la parte fino a portarla a filo con il motore.



STEP 37-L

Per fissare la piastra dovrai innestare i quattro piccoli perni all'interno delle rispettive linguette forate, come indicato dalle frecce.

La struttura principale del motore e della trasmissione è completa. Ecco come appare quando viene guardata dal basso.

FASE COMPLETATA





Fase 38: I semiassi posteriori

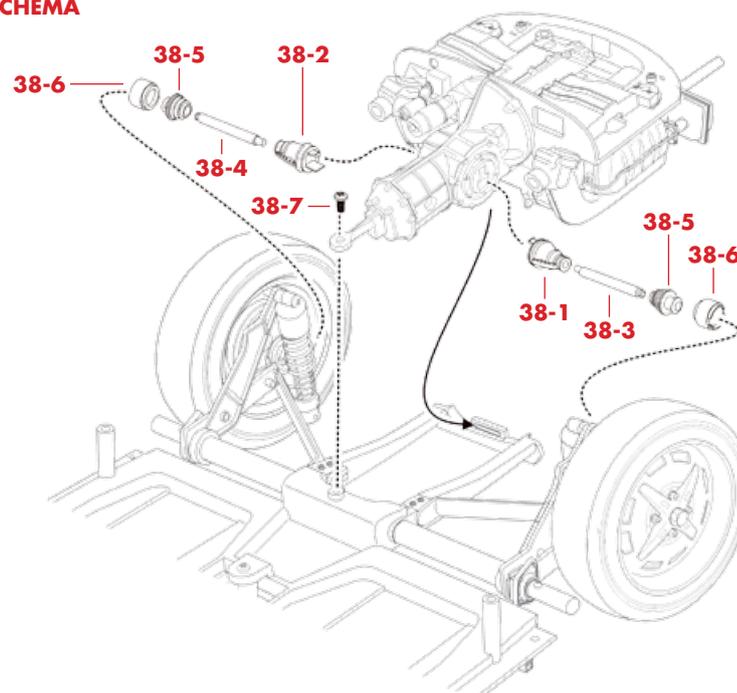
Dopo aver completato il motore e la trasmissione potrai iniziare ad assemblare i due semiassi posteriori, dotati entrambi di giunti cardanici alle estremità.

COMPONENTI

- 38-1** Giunto cardanico SX (lato scatola cambio)
- 38-2** Giunto cardanico DX (lato scatola cambio)
- 38-3** Semiassa SX
- 38-4** Semiassa DX
- 38-5** Cuffie del semiassa (lato ruote)
- 38-6** Ganasce dei giunti (lato ruote)
- 38-7** Vite SD04



SCHEMA



NOTA: L'aspetto delle parti ricevute potrebbe differire leggermente da quelle raffigurate in queste pagine.

STEP 38-A

I due giunti cardanici del lato della trasmissione (38-1) e (38-2) sono contrassegnati dalle lettere L (SX) e R (DX) stampate su di essi. Fai attenzione a non scambiarli.

L
(SX)

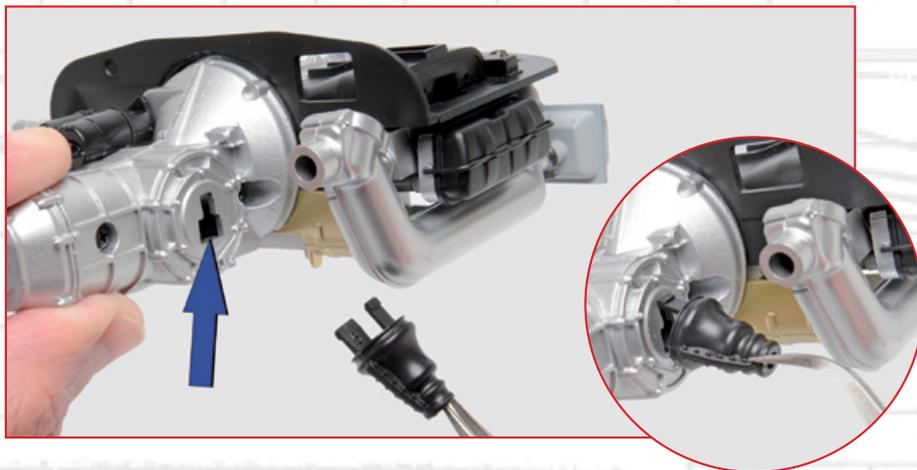


R
(DX)



STEP 38-B

Installa il primo giunto cardanico (38-1) sul lato sinistro della scatola del cambio, come mostrato. Esso è dotato di due linguette dentate che si innestano all'interno del foro della scatola del cambio, a sua volta modellato a forma di 'T'. La linguetta più stretta va in alto, mentre quella più larga in basso.



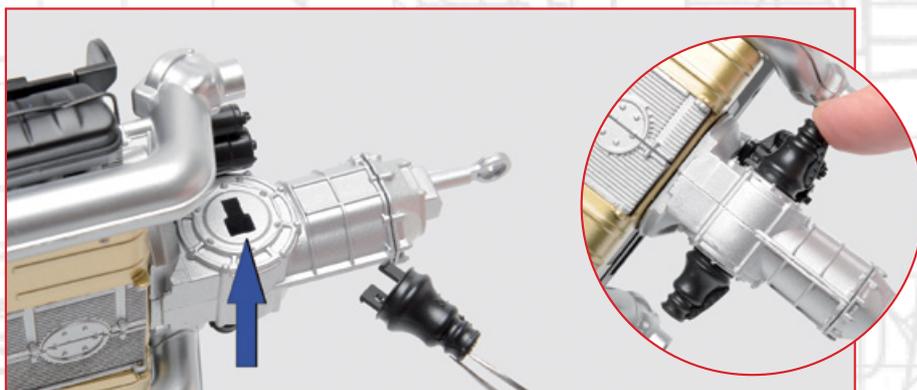
STEP 38-C

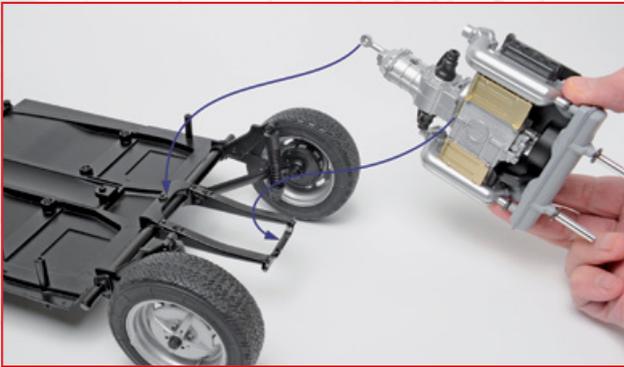
Premi il giunto cardanico sulla scatola del cambio, fino a bloccarlo in posizione.



STEP 38-D

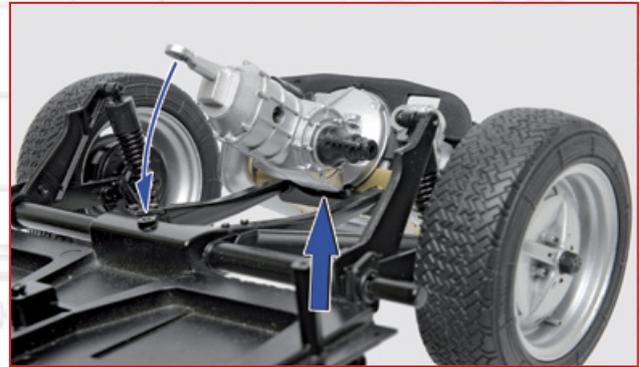
Adesso installa il giunto cardanico DX (38-2) sul lato opposto (DX) della scatola del cambio.





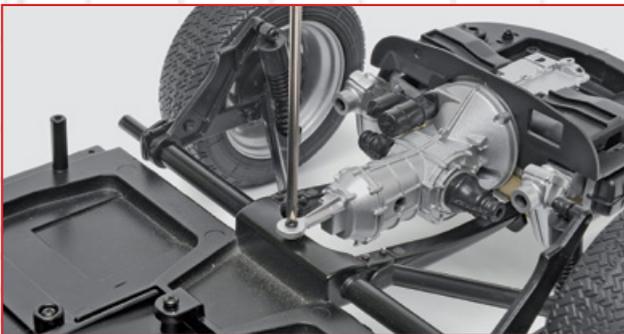
STEP 38-E

Adesso puoi montare il motore e la trasmissione sull'area posteriore del telaio. La struttura viene sostenuta anteriormente dal supporto della scatola del cambio e posteriormente dalla traversa (come indicato dalle frecce).



STEP 38-F

Inserisci la rientranza presente sotto la campana – tra il motore e la scatola del cambio – sulla traversa, quindi allinea il foro del supporto della scatola del cambio con il perno cavo del telaio.



STEP 38-G

Ferma il supporto della scatola del cambio sul telaio mediante una vite SD04.



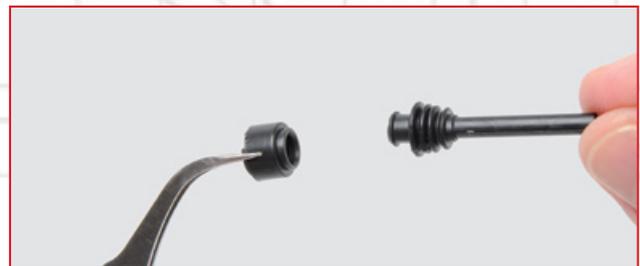
STEP 38-H

I due semiassi sono di lunghezza differente ed è fondamentale non scambiarli. Quello SX (38-3) è un millimetro più lungo rispetto a quello DX (38-4).



STEP 38-I

Inizia dal semiassa SX (38-3). Inseriscilo all'interno del foro dell'estremità più stretta di una delle cuffie (38-5).

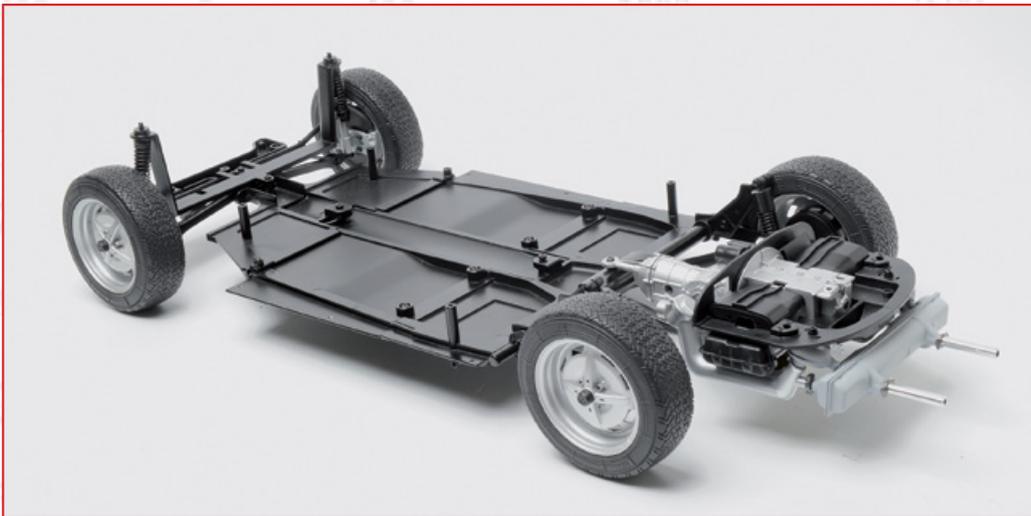


STEP 38-J

Ora posiziona una delle ganasce dei giunti cardanici (38-6) sul semiassa, come mostrato.

STEP 38-K

Ripeti gli Step 38-I e 38-J e prepara anche il semiassie DX (38-4).



Il telaio principale, con il motore e la trasmissione in posizione.

FASE COMPLETATA



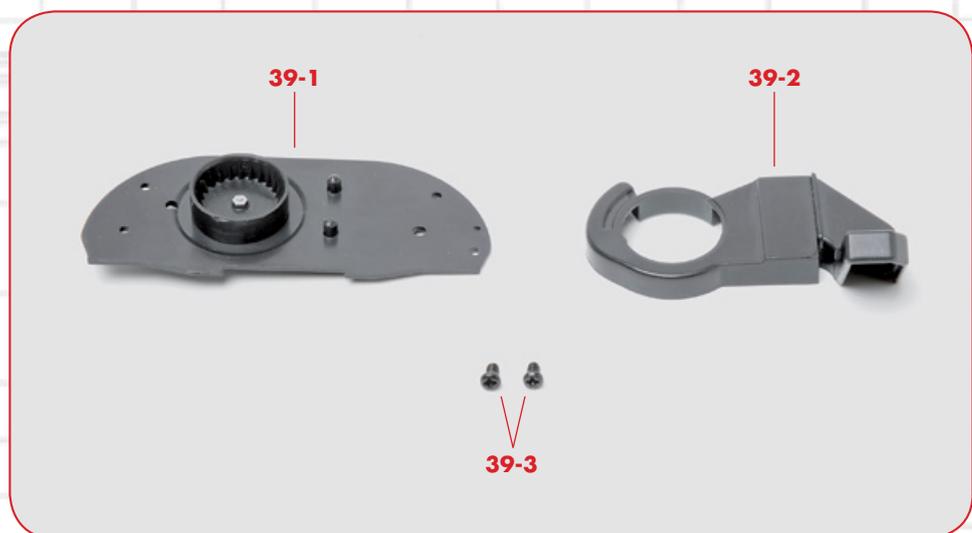


Fase 39: La ventola di raffreddamento e l'alloggiamento

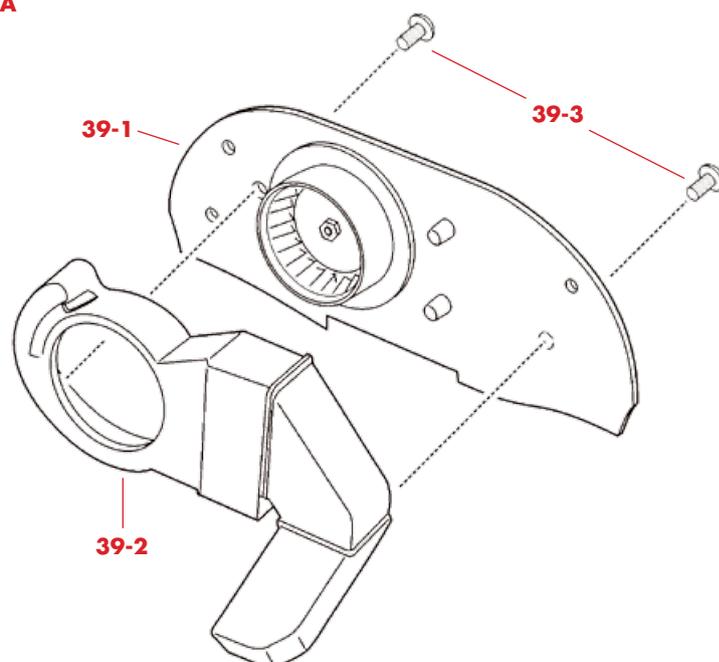
Dopo aver installato il motore e la trasmissione sul telaio, potrai aggiungere i semiassi posteriori e iniziare ad assemblare il sistema di raffreddamento.

COMPONENTI

- 39-1** Alloggiamento della ventola e ventola
- 39-2** Pannello anteriore dell'alloggiamento della ventola
- 39-3** Viti SP15



SCHEMA

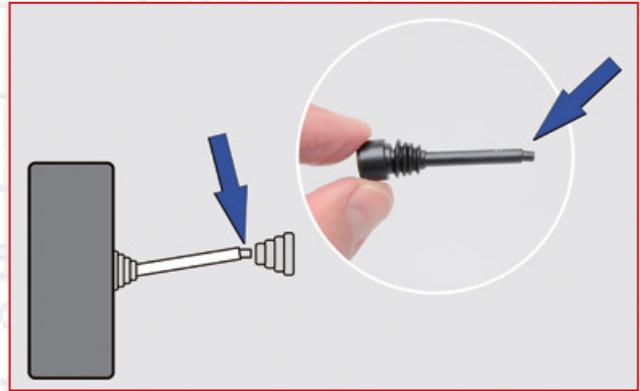


NOTA: L'aspetto delle parti ricevute potrebbe differire leggermente da quelle raffigurate in queste pagine.



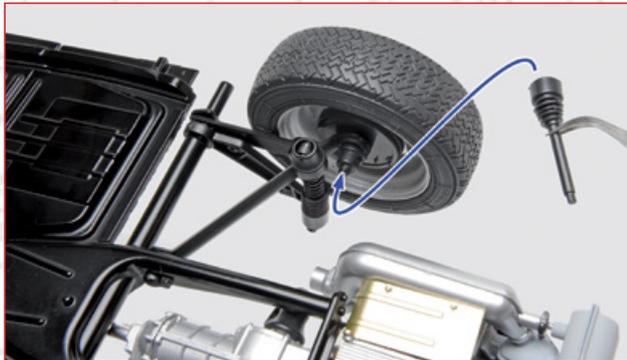
STEP 39-A

Prendi i due semiassi che hai assemblato nella Fase 38. Ricordati che quello SX è più lungo di 1 mm rispetto a quello DX.



STEP 39-B

Ispeziona attentamente i semiassi. L'estremità libera finisce con una sezione quadrata che si inserisce nel giunto cardanico montato sulla scatola del cambio. Essa è piegata rispetto al semiassi e deve essere inserita nel giunto come indicato nel disegno in alto.



STEP 39-C

Capovolgiti il telaio, prendi il semiassi più lungo (SX) e allinea il giunto cardanico con il mozzo della ruota posteriore SX.



STEP 39-D

Premi il giunto cardanico sul mozzo.

STEP 39-E

Adesso ruota il semiassi fino ad allineare l'estremità quadrata come indicato nello Step 39-B. Quindi allarga delicatamente la ruota verso l'esterno fino a permetterti di inserire l'estremità del semiassi nel foro del giunto cardanico della scatola del cambio.





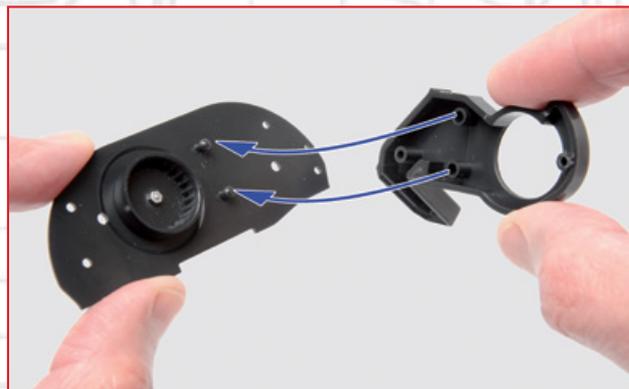
STEP 39-F

Allo stesso modo installa anche il semi-asse posteriore DX.



STEP 39-G

Adesso inizia ad assemblare il sistema di raffreddamento del motore. La ventola installata sull'alloggiamento (39-1) ruota come nell'auto reale.



STEP 39-H

Installa il pannello anteriore dell'alloggiamento (39-2) allineando i perni e i relativi perni cavi, come indicato dalle frecce.



STEP 39-I

Premi insieme le due parti.



STEP 39-J

Ferma le due parti serrando due viti SP15 nei fori indicati dalle frecce.

Hai completato l'assemblaggio del telaio e della trasmissione. Proseguirai la costruzione del sistema di raffreddamento nella prossima fase.



FASE COMPLETATA



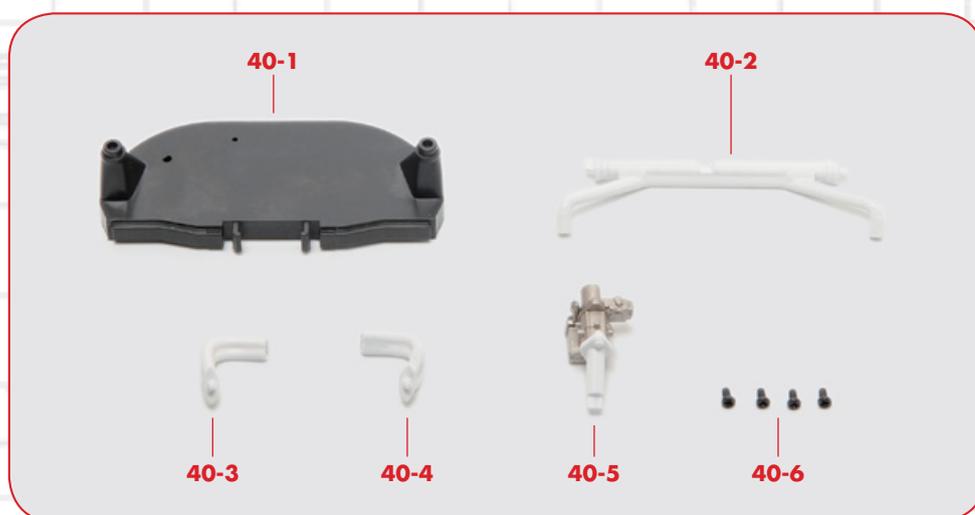


Fase 40: Il carburatore e il sistema di induzione

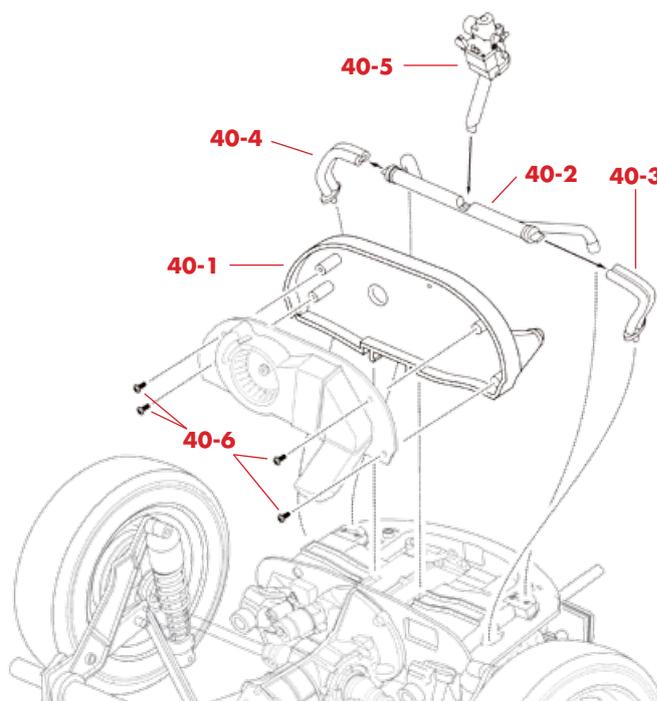
In questa fase completerai il sistema di raffreddamento, così da poterlo posizionare sul motore dopo avere installato il carburatore e il collettore di aspirazione.

COMPONENTI

- 40-1** Alloggiamento posteriore della ventola
- 40-2** Sezione centrale del collettore di aspirazione
- 40-3** Collettore di aspirazione SX
- 40-4** Collettore di aspirazione DX
- 40-5** Carburatore
- 40-6** Viti SP07



SCHEMA



NOTA: L'aspetto delle parti ricevute potrebbe differire leggermente da quelle raffigurate in queste pagine.



STEP 40-A

Prendi la struttura della ventola di raffreddamento che hai assemblato nella fase precedente, quindi uniscila all'alloggiamento posteriore (40-1) premendo insieme le parti.



STEP 40-B

Fissa l'alloggiamento posteriore mediante quattro viti SP07.

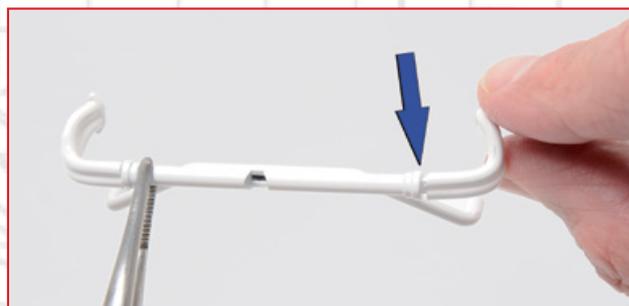
STEP 40-C

Inizia ad assemblare il collettore di aspirazione. Unisci il foro del collettore di aspirazione SX (40-3) e il perno presente all'estremità della sezione centrale (40-2).



STEP 40-D

Assicurati di allineare i componenti come mostrato.



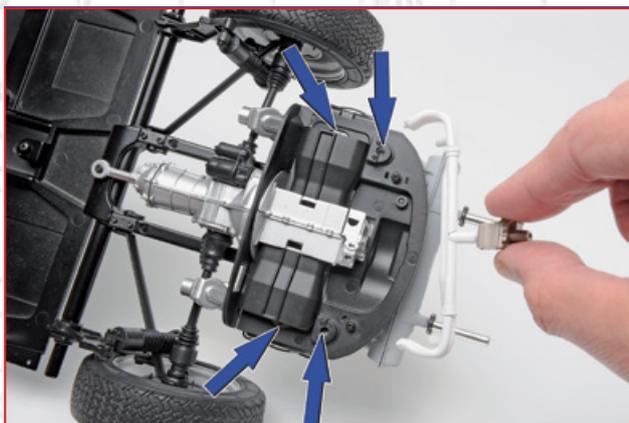
STEP 40-E

Al solito modo installa anche il collettore di aspirazione DX (40-4).

STEP 40-F

Ora installa il carburatore (40-5) nel foro centrale del collettore di aspirazione, allineandolo come mostrato nella foto di dettaglio.





STEP 40-G

Allinea il collettore di aspirazione al motore, facendo corrispondere le estremità del collettore ai fori indicati dalle frecce.



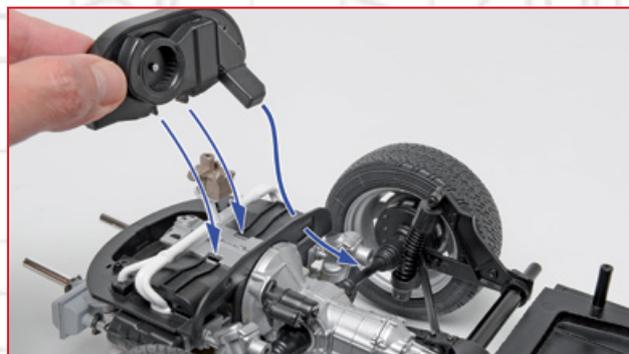
STEP 40-H

Premi i collettori di aspirazione SX nei due fori indicati dalle frecce.



STEP 40-I

Adesso premi i collettori di aspirazione DX nei fori corrispondenti.



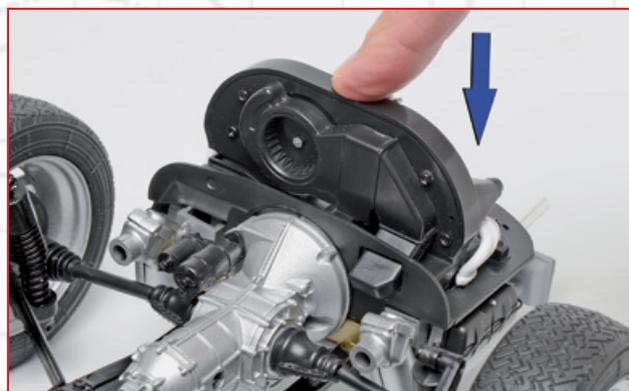
STEP 40-J

Adesso installa la struttura della ventola davanti al carburatore, facendo passare la presa d'aria attraverso il foro rettangolare indicato dalla freccia più lunga, mentre le linguette inferiori dovranno innestarsi all'interno delle fessure del carter, indicate dalle due frecce più corte.



STEP 40-K

Ecco la presa d'aria e la ventola, una volta installate sul motore e il telaio.



STEP 40-L

Premi la struttura della ventola fino a fare innestare le linguette nelle rispettive fessure.

Ecco il telaio, il motore e la trasmissione alla fine di questa fase di assemblaggio.



FASE COMPLETATA

