

COSTRUISCI IL

MiG-29

PACK 10



 **DEAGOSTINI**
MODELSPACE™
www.model-space.com



MiG-29

FASE

PAG.

46	L'ugello del postbruciatore DX	115
47	Il posbruciatore e l'aspirazione del motore DX	117
48	Il motore RD-33 di DX (1)	119
49	Il motore RD-33 di DX (2)	121
50	Il motore RD-33 di DX (3)	124

Published in the UK by De Agostini UK Ltd, Royds Withy King, 65 Carter Lane, London EC4V 5EQ.
Published in the USA by De Agostini Publishing USA, Inc., 299 Park Avenue • New York, New York 10171.

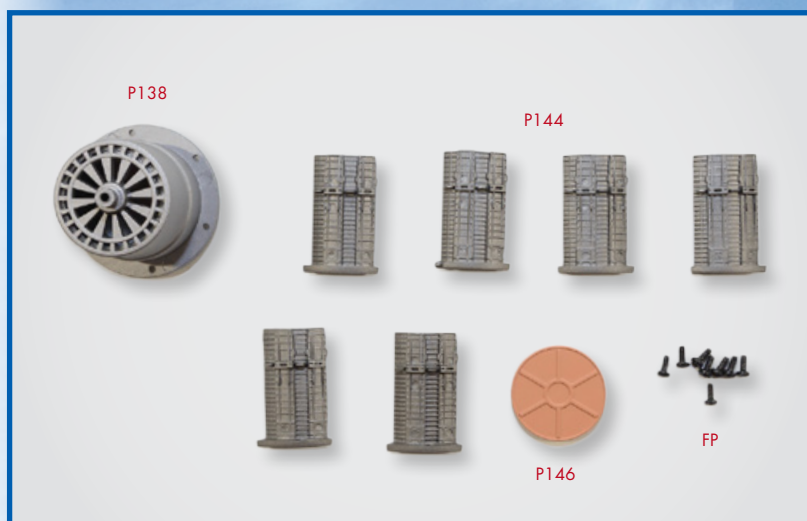
Tutti i diritti riservati © 2019

Non adatto ai minori di 14 anni. questo prodotto non è un giocattolo e va usato sotto la supervisione di un adulto.

I componenti possono variare rispetto a quelli fotografati.



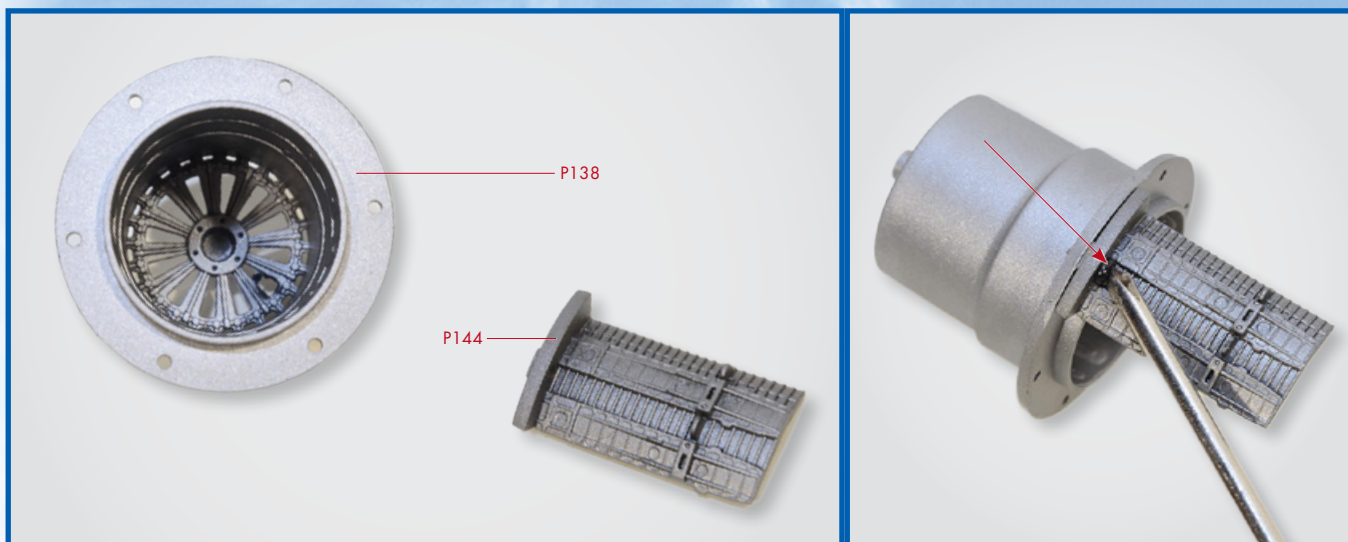
Fase 46: L'ugello del postbruciatore DX



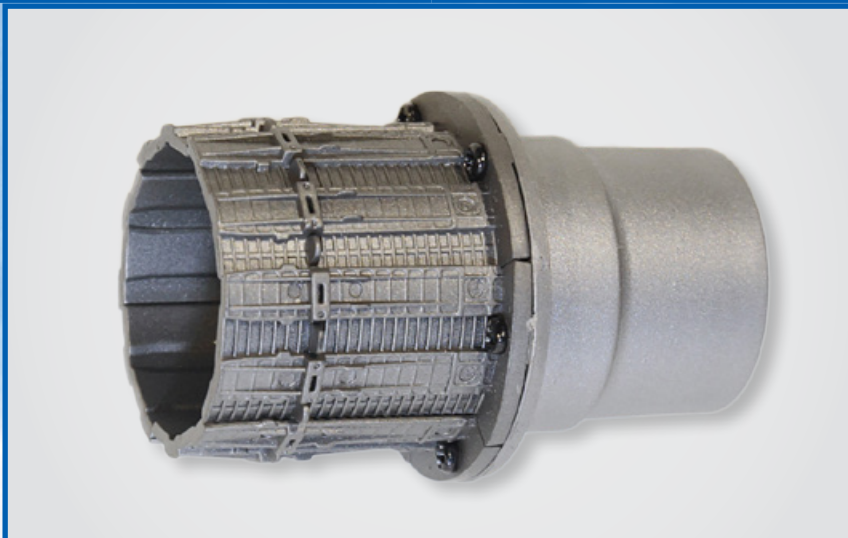
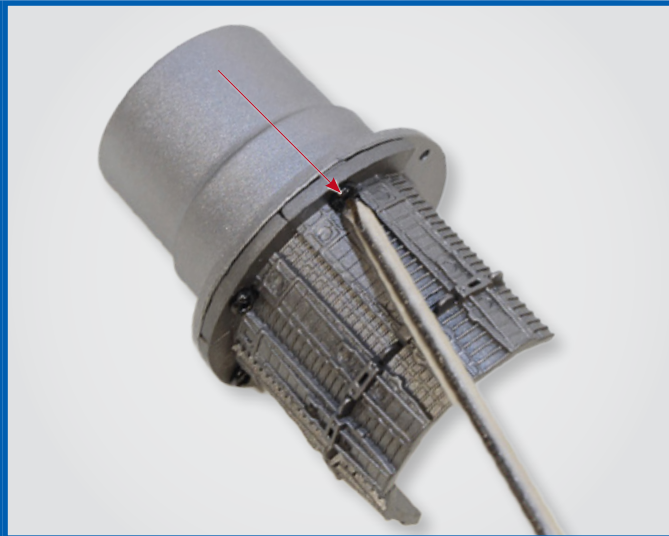
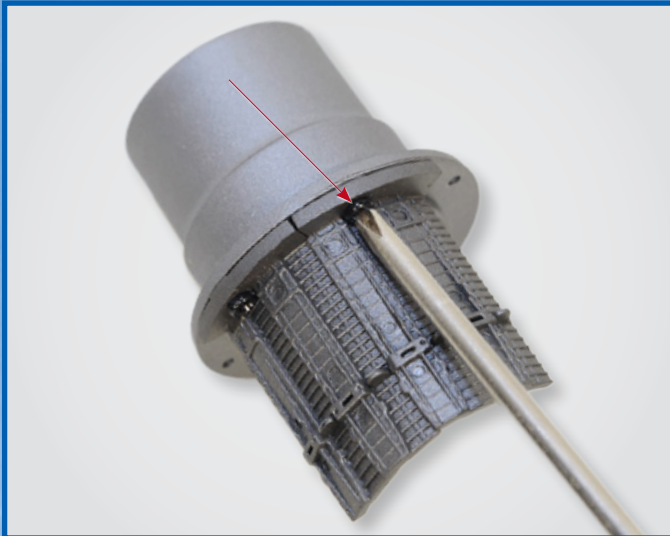
Componenti

1. P138 - Condotto del postbruciatore DX
2. P144 - 6 Ugelli del postbruciatore
3. P146 - Coperchio Viti FP

Assemblaggio



- 1 Fissa una delle parti dell'ugello del postbruciatore (P144) sul condotto del postbruciatore (P138) mediante una vite FP.



2 Continua a installare le parti rimanenti degli ugelli sul condotto del postbruciatore. A questo punto dell'assemblaggio avrai bisogno delle parti P138 e P144, oltre che le viti FP.





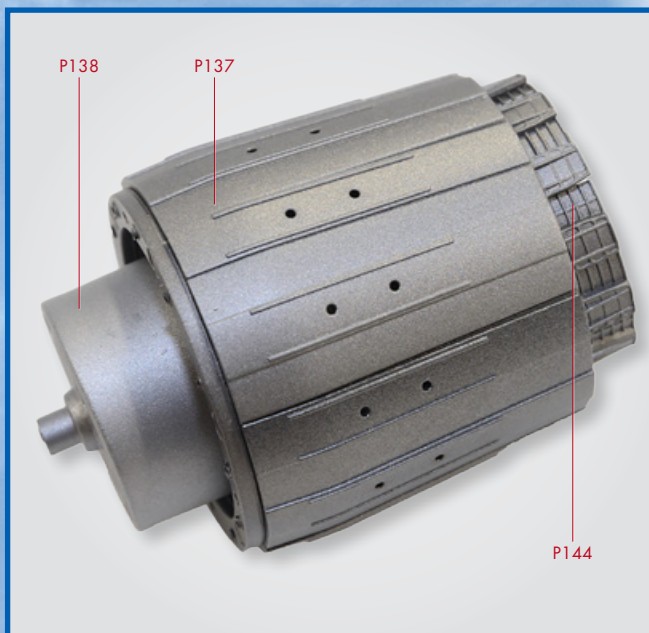
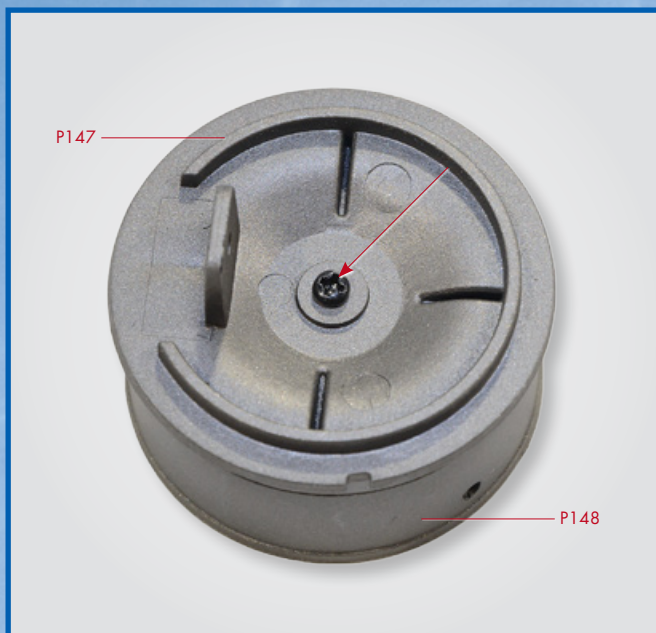
Fase 47: Il postbruciatore e l'aspirazione del motore DX



Componenti

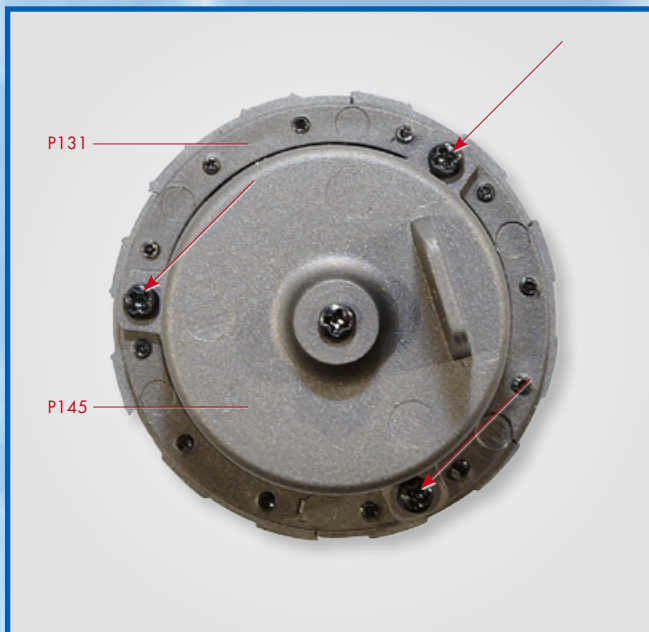
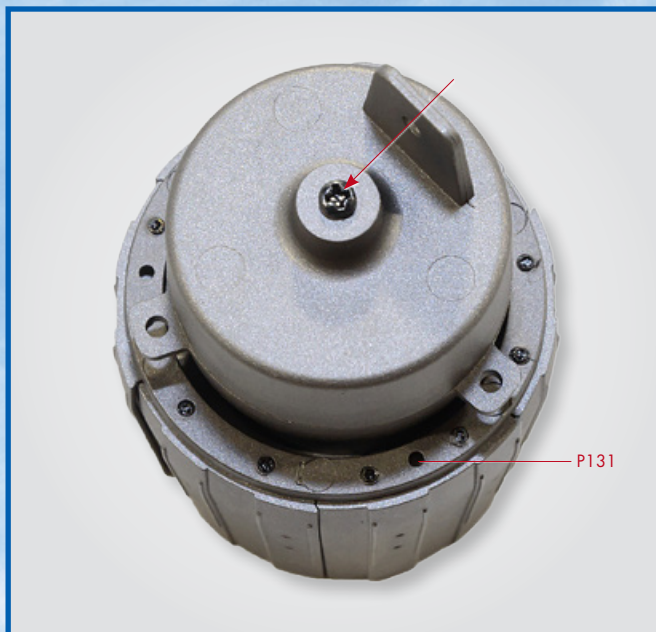
1. P145 - Postbruciatore
 2. P147 - Ventola di aspirazione
 3. P148 - Compressore di aspirazione
- Viti FP
Viti GP

Assemblaggio



1 Nel corso di questa fase avrai bisogno delle strutture che hai assemblato nelle Fasi 45 e 46, così come le parti e le viti fornite in questa fase. Inserisci la ventola di aspirazione (P147) nel compressore di aspirazione (P148) innestando il perno della ventola nel foro al centro del compressore. Fissala in posizione con una vite GP, come indicato dalla freccia.

2 Inserisci il condotto del postbruciatore (Fase 46) all'interno dei flap dell'ugello e nella flangia (Fase 45).



3 Posiziona il postbruciatore (P131) sul condotto del postbruciatore. Fissalo mediante una vite GP.

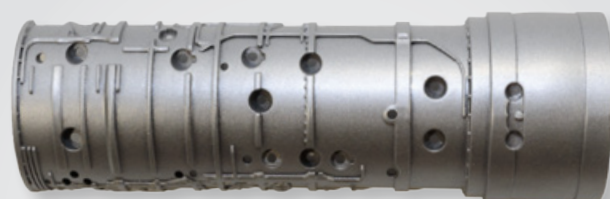
4 Adesso ferma il postbruciatore sulla flangia usando tre viti FP, come mostrato.



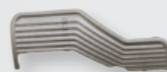
Fase 48: Il motore RD-33 di DX (1)

Componenti

1. P149 - motore (metà)
2. P150 - particolare del motore
3. P151 - particolare del motore
4. P152 - particolare del motore
5. P153 - particolare del motore
Viti FP



P149



P150



P151



P152

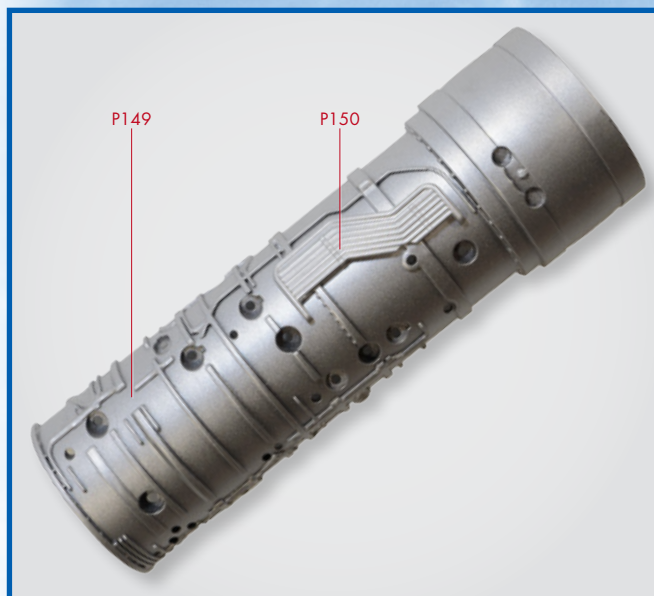


P153

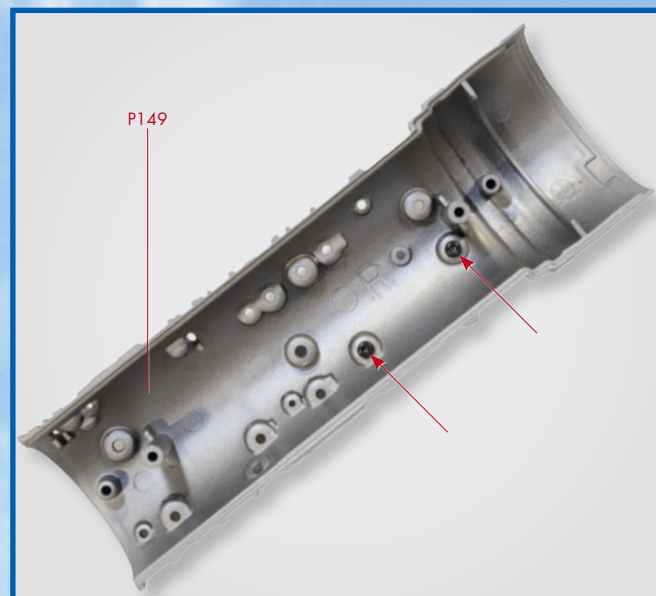


FP

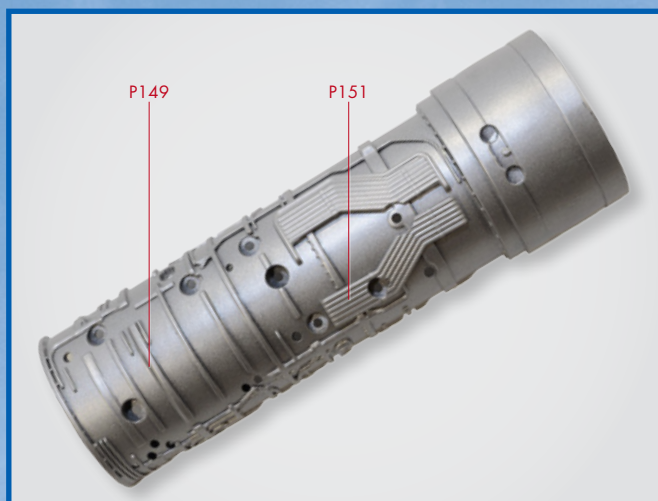
Assemblaggio



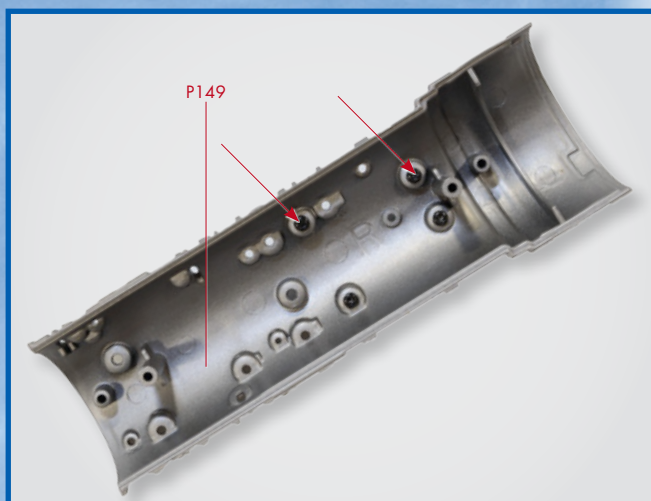
- 1 Installa il particolare del motore P150 sulla metà del motore P149, inserendo i perni nei fori corrispondenti.



- 2 Fissa il particolare P150 dall'interno mediante due viti FP.



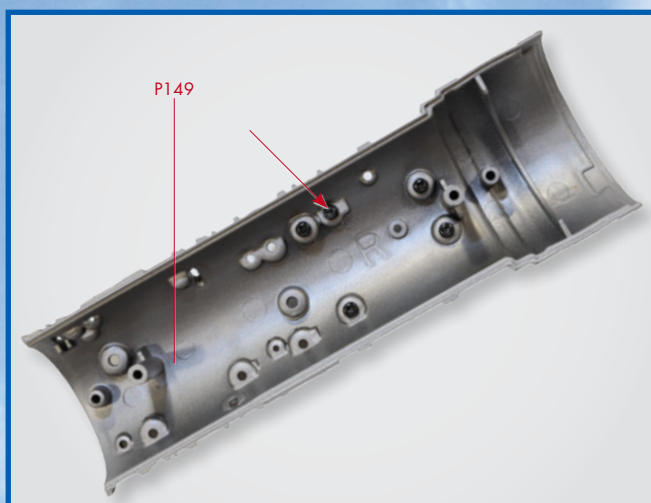
3 Ora installa il particolare P151 sulla metà del motore, accanto al particolare P150.



4 Ferma il particolare P151 sul motore con due viti FP.



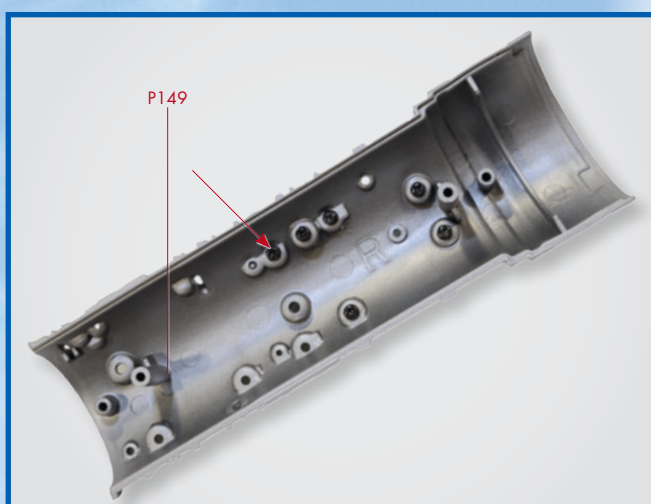
5 Posiziona il particolare P152 sulla metà del motore, come mostrato.



6 Fissa il particolare P152 dall'interno del motore usando una vite FP.



7 Installa il particolare del motore P153 come mostrato.



8 Ferma il particolare P153 dall'interno del motore usando una vite FP.





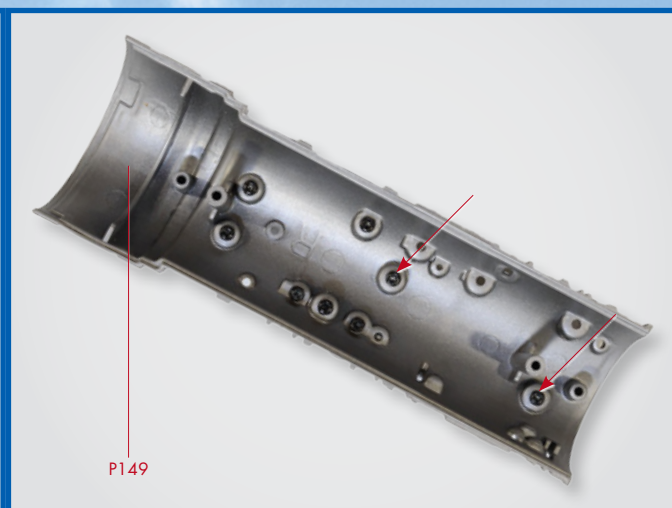
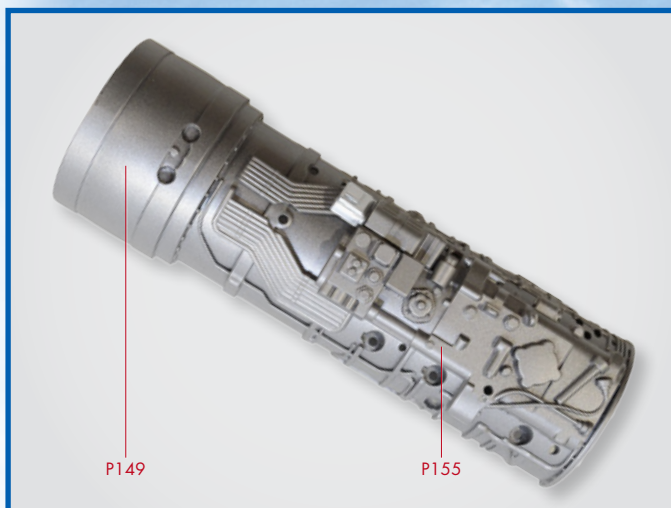
Fase 49: Il motore RD-33 di DX (2)



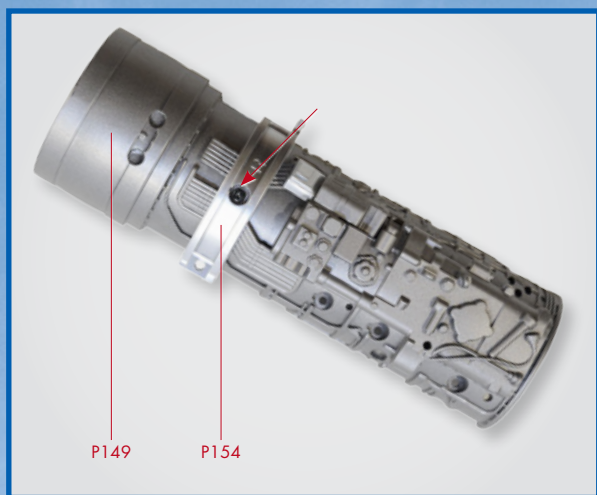
Componenti

1. P154 - supporto del motore
 2. P155 - gearbox
 3. P156 - particolare del motore
 4. P157 - particolare del motore
 5. P158 - particolare del motore
 6. P159 - particolare del motore
 7. P160 - particolare del motore
 8. P161 - particolare del motore
 9. P162 - particolare del motore
 10. P163 - particolare del motore
- Viti FP
Viti HP
Viti GP

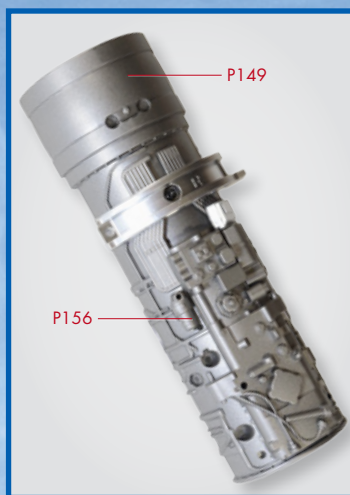
Assemblaggio



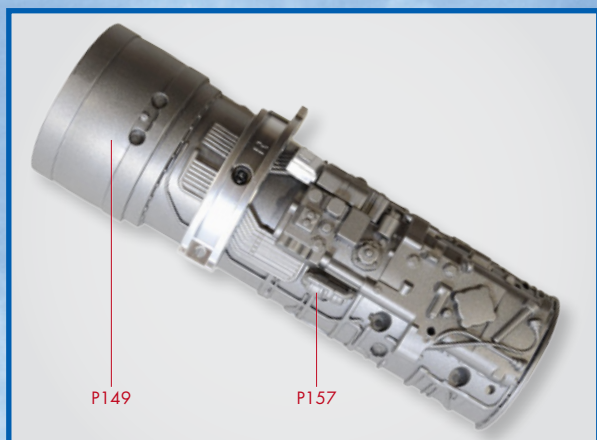
- 1 Recupera la struttura del motore DX che hai assemblato nella fase precedente. Installa il gearbox P155 sulla metà del motore DX. Capovolgi la struttura e fissa il gearbox dall'interno del motore con due viti GP.



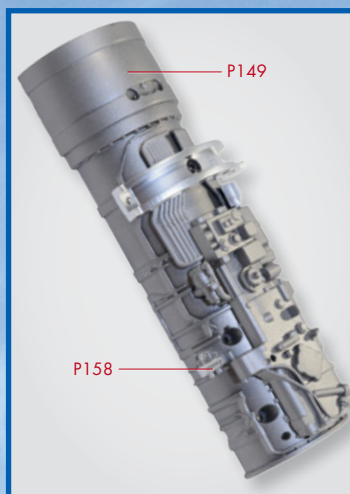
2 Fissa il supporto P154 sulla metà del motore mediante una vite GP.



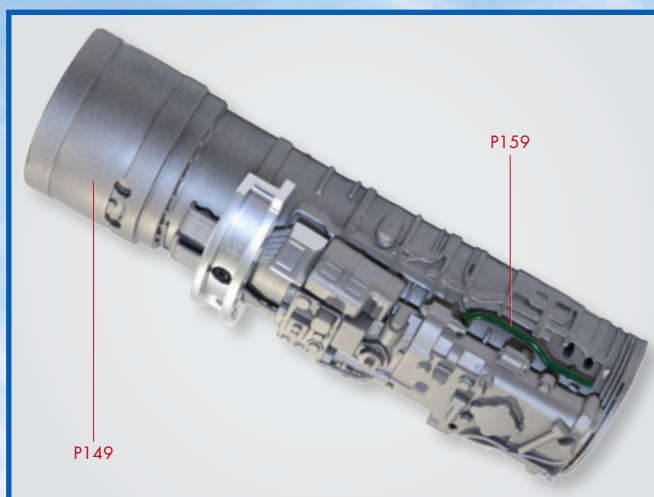
3 Installa il particolare P156 sulla metà del motore usando una vite FP.



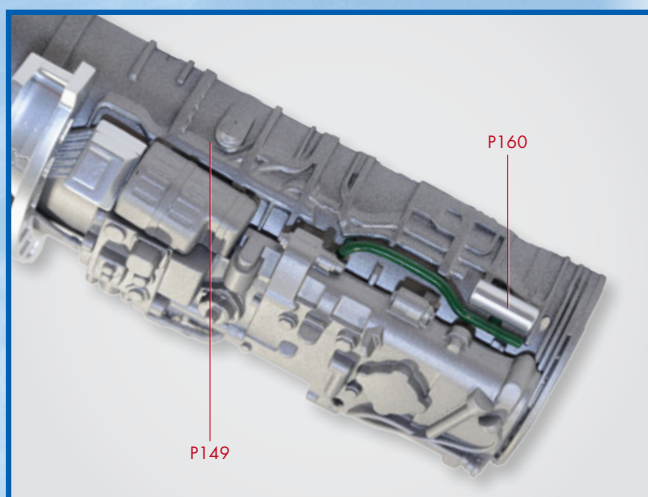
4 Ferma il particolare P157 sulla metà del motore e sul particolare P156.



5 Adesso posiziona il particolare P158 sul motore e fissalo con una vite HP.

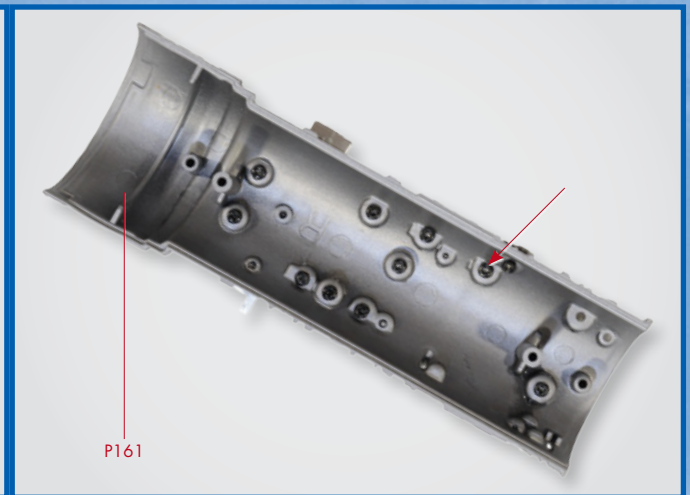
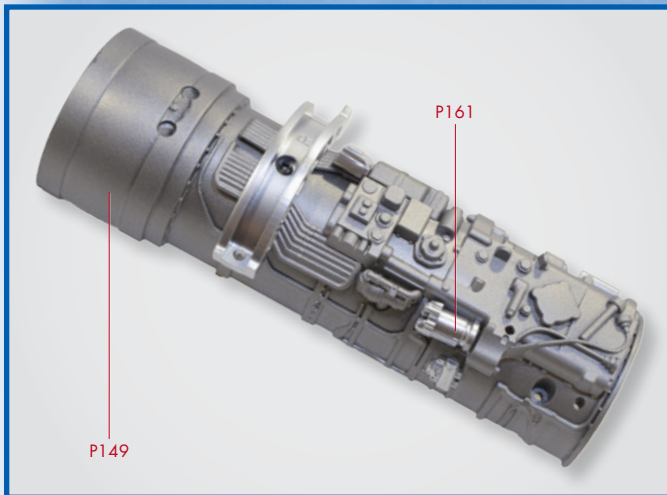


6 Inserisci il particolare P159 nei fori corrispondenti della metà del motore.

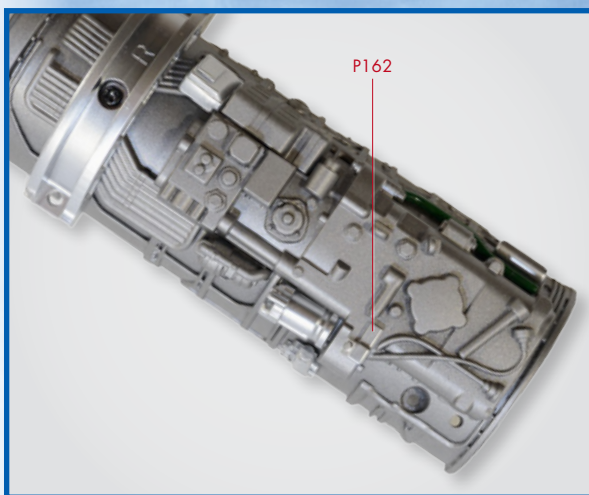


7 Installa il particolare P160 sulla metà del motore.



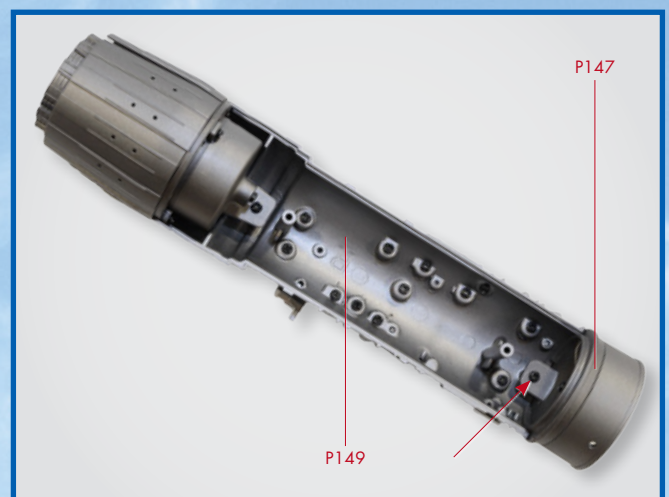
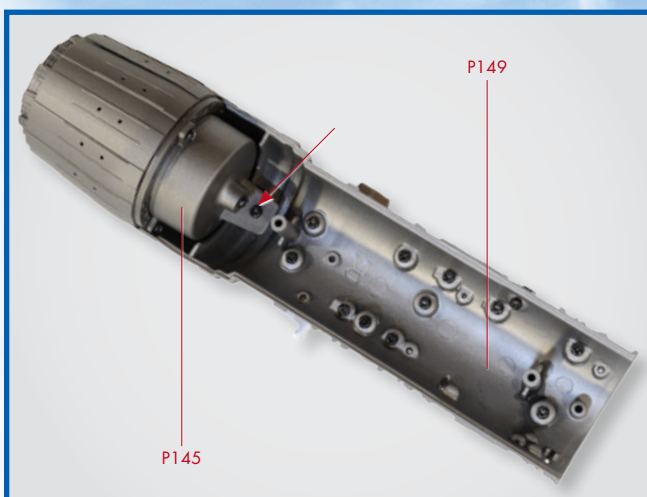


8 Colloca il particolare P161 sul motore e fissalo dall'interno con una vite FP.



9 Installa il particolare P162 sulla metà del motore.

10 Fissa il particolare P163 sulla metà del motore mediante una vite FP.



11 Adesso installa l'ugello, che hai assemblato nella Fase 47, sulla metà del motore (P149) come mostrato, quindi unisci le due parti con una vite GP.

12 Posiziona il compressore di aspirazione della Fase 47 sulla metà del motore (P149) come mostrato nella foto. Unisci le parti con una vite GP.

Fase 50: Il motore RD-33 di DX

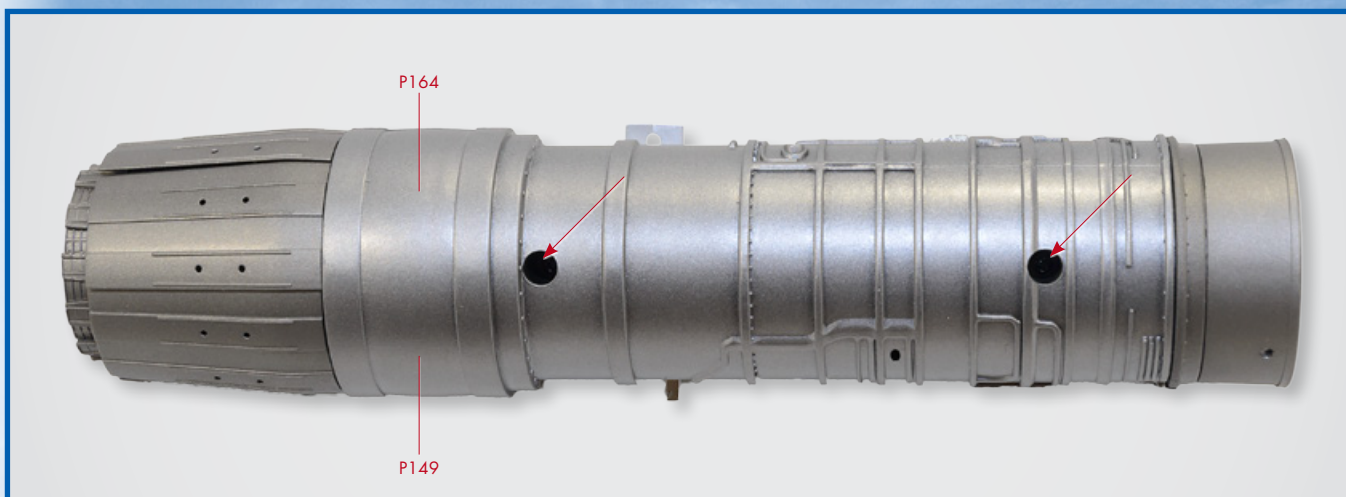


Componenti

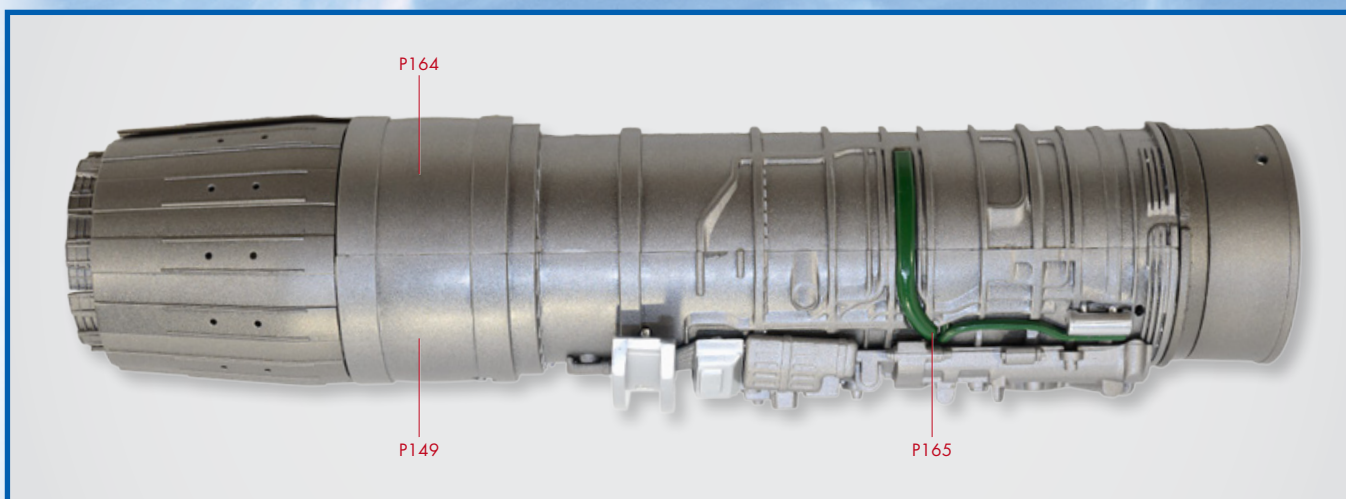
1. P164 - motore (metà)
 2. P165 - particolare del motore
 3. P166 - particolare del motore
- Viti GP



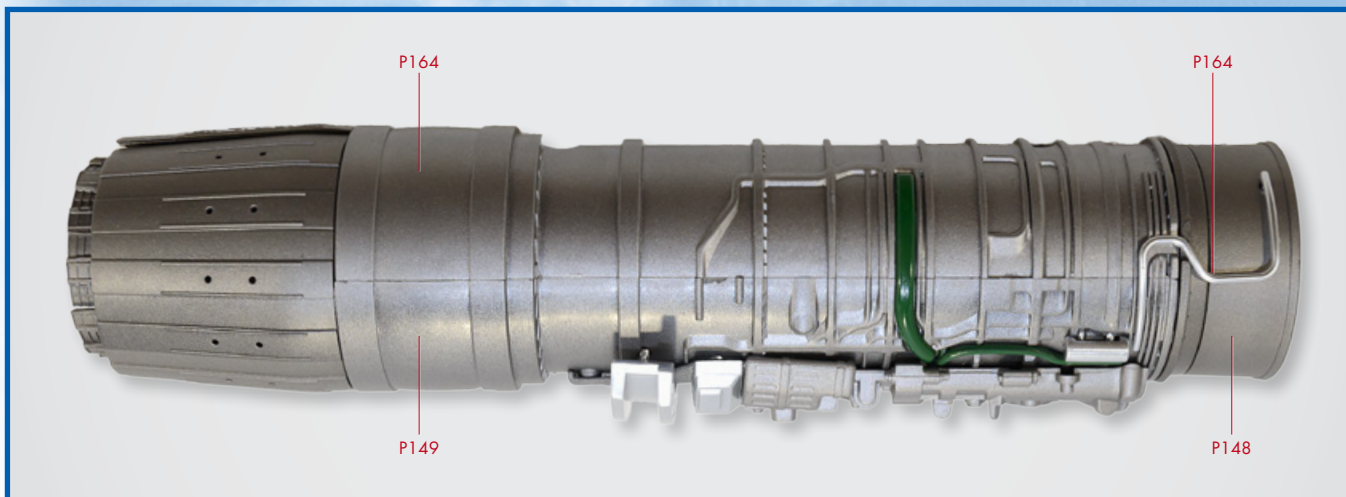
Assemblaggio



1 Posizione la metà del motore che ti è stata fornita in questa fase sul resto della struttura e fissala con due viti GP.



2 Monta il particolare P165 sul motore, come mostrato.



3 Infine installa il dettaglio P164, come mostrato.